

PET-G Carbon

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

| | | |
|-----------------|------------------------|----------|
| Ciężar właściwy | 1.32 g/cm ³ | ISO 1183 |
|-----------------|------------------------|----------|

Właściwości mechaniczne

| | | |
|--|-----------------------|-------------|
| Udarność wg. Charpy'ego (próbka 80x10x4 mm) | | |
| Bez karbu, druk 3D | 17 kJ/m ² | ISO 179-1eU |
| Z karbem, druk 3D | 5.4 kJ/m ² | ISO 179-1eU |
| Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy zerwania (druk 3D)* | 4,90% | ISO 527-1 |
| Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania (druk 3D)* | 45 MPa | ISO 527-1 |
| Moduł sprężystości | 4250 MPa | ISO 527-1 |

Właściwości termiczne

| | | |
|--|------|---------|
| VICAT, 50 N (szybkość nagrzewania 50°C/h) 80°C | 80°C | ISO 306 |
|--|------|---------|

*prędkość 5mm/min

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEN DrukOWANIA*

| | |
|------------------------------|----------------|
| Temperatura dyszy | 230-255°C |
| Temperatura stołu | 60-80°C |
| Aktywny wentylator chłodzący | TAK (do 100%) |
| Wysokość warstwy** | 0.05 - 0.30 mm |
| Grubość powłoki** | 0.40 - 2.70 mm |
| Prędkość drukowania** | 30-70 mm/s |
| Komora zamknięta | niewymagane |
| Suszarka do filamentu | niewymagane |
| Dysza rubinowa lub hartowana | zalecane |

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Oświadczenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

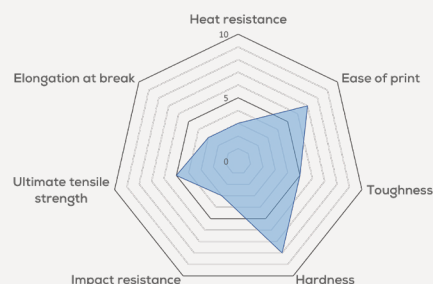
Spectrum PET-G Carbon to zmodyfikowany filament na bazie PET-G z domieszką włókien węglowych, co przyczynia się do znacznie większej sztywności, twardości i odporności na rozciąganie, zachowując jednocześnie niski skurcz i bardzo dobrą przyczepność do podłoża typowych dla czystego PET-G. Dodatek 10% włókien węglowych umożliwia uzyskanie matowych powierzchni drukowanych elementów, co znacznie poprawia ich właściwości estetyczne.

CECHY

- zwiększoną twardość i sztywność w porównaniu z czystym PET-G
- wyższą temperaturę uplastycznienia w porównaniu z czystym PET-G
- zwiększona odporność na ścieranie
- znacznie większa odporność na ściskanie w porównaniu do czystego PET-G
- dobre właściwości mechaniczne
- wysoka estetyka, matowa jakość powierzchni
- brak kurczenia się po schłodzeniu

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu,



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com