

Smart ABS

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.05 g/cm ³	D 792
Skurcz liniowy, 3,2 mm	0,4-0,7%	D955
Wskaźnik szybkości płynięcia (220°C/ 10 kg)	21 g/10min	D1238

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności*	460 kg/cm ²	D 638
Wydłużenie przy rozciąganiu na granicy zerwania	>10 %	D 638
Wytrzymałość na rozciąganie**	740 kg/cm ²	D 790
Moduł sprężystości przy zginaniu**	25 000 kg/cm ²	D 790
Twardość wg. Rockwella, skala R	108	D 785
Udarność metodą Izoda, z karbem, 3,2mm przy 23°C	33 kg cm/cm	D 256
Udarność metodą Izoda, z karbem, 3,2mm przy -30°C	16 kg cm/cm	D 256

Właściwości termiczne

Temperatura ugięcia pod wpływem ciepła, 6,4mm	85°C	D 648
Temperatura mięknięcia VICAT	93°C	D 1525
Palność (1,5mm i 3,0mm)	HB	UL94
Wskaźnik temperatury względnej	95°C	UL 746B

* 3,2 mm (50 mm/min)

** 3,2 mm (15 mm/min)

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIENI Drukowania*

Temperatura dyszy	230-255°C
Temperatura stołu	100°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 25%
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-100 mm/s
Komora zamknięta	zalecane dla dużych wydruków
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

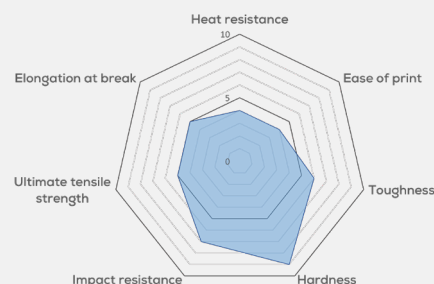
Szczegółne właściwości materiału Spectrum Smart ABS obejmują wysoką odporność na uderzenia i stosunkowo dużą sztywność. Wersja "Smart" wykazuje lepsze parametry obróbki, które znacznie zmniejszają trudności towarzyszące wytwarzaniu addytywnemu z wykorzystaniem standardowego tworzywa ABS.

CECHY

- wysoka odporność na uderzenia i sztywność
- wysoki połysk powierzchni zewnętrznej
- zmniejszony współczynnik wypaczenia (0,5-0,7%)
- dobra przyczepność międzywarstwowa, zwłaszcza przy zastosowaniu drukarki 3D z podgrzewaną komorą
- niska absorpcja wody
- łatwa obróbka końcowa (szlifowanie, wiercenie, piłowanie)

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com