

ABS GP450

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

| | | |
|---|-------------------------|------------|
| Ciężar właściwy | 1.04 g/cm ³ | ISO 1183-1 |
| Wskaźnik szybkości płynięcia (220°C, 10 kg) | 18 cm ³ /10' | ISO 1133 |

Właściwości mechaniczne

| | | |
|--|----------------------|-------------|
| Granica plastyczności (50 mm/min) | 39 MPa | ISO 527-1,2 |
| Wydłużenie na granicy zerwania (1 mm/min) | 13,00% | ISO 527-1,2 |
| Moduł sprężystości przy rozciąganiu (1 mm/min) | 2100 MPa | ISO 527-1,2 |
| Moduł sprężystości przy zginaniu (2 mm/min) | 2000 MPa | ISO 178 |
| Udarność metodą Izoda, z karbem przy 23°C | 19 KJ/m ² | ISO 180-1A |
| Udarność metodą Izoda, z karbem przy -30°C | 10 KJ/m ² | ISO 180-1A |
| Twardość mierzona wgłębnikiem kulkowym | 95 N/mm ² | ISO 2039-1 |

Właściwości termiczne

| | | |
|------------------------------|------|---------|
| Temperatura mięknięcia VICAT | 95°C | ISO 306 |
| Klasa palności (1.6mm) | HB | UL94 |

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

| | |
|------------------------------|------------------------------|
| Temperatura dyszy | 235-255°C |
| Temperatura stołu | 100°C |
| Aktywny wentylator chłodzący | 0 - 25% |
| Wysokość warstwy** | 0.05 - 0.30 mm |
| Grubość powłoki** | 0.40 - 2.70 mm |
| Prędkość drukowania** | 30-200 mm/s |
| Komora zamknięta | zalecane dla dużych wydruków |
| Suszarka do filamentu | niewymagane |
| Dysza rubinowa lub hartowana | niewymagane |

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

OPIS

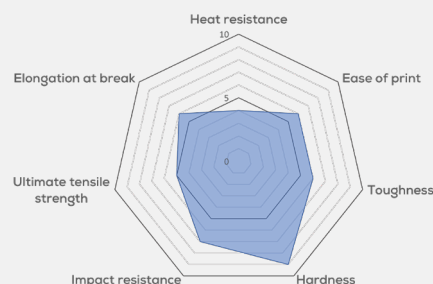
Spectrum ABS GP450 jest przemysłowym filamentem konstrukcyjnym do druku 3D. Jest to materiał o strukturze amorficznej, swoją popularność zawdzięcza wysokiej udarowości, twardości i stosunkowo dużej odporności na zarysowania. Skład materiału - w porównaniu z klasycznym ABS - został zoptymalizowany do produkcji addytywnej, która umożliwia drukowanie przy bardzo dużej prędkości (do 200 mm/s) bez żadnych strat właściwości mechanicznych. ABS GP450 wykazuje znacznie wyższą wytrzymałość mechaniczną niż inne podobne materiały dostępne na rynku.

CECHY

- materiał klasy przemysłowej
- wysoka udarność
- odporność na zarysowania
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- duża prędkość druku (200 mm/s) bez utraty jakości
- bardzo wytrzymała laminacja warstw

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com