

PA6 CF15

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.25 g/cm ³	ISO 1183-3
Absorpcja wody, 23°C/24h	<0.3%	ISO 62
Skurcz liniowy	0.00-0.1 %	DIN 16742

Właściwości mechaniczne w 23°C / 50% rh

Wytrzymałość na rozciąganie (suchy, przy 50 mm/min)	170 MPa	ISO 527
Wydłużenie przy maksymalnej sile (suchy, przy 50 mm/min)	2,00%	ISO 527
Moduł sprężystości (na sucho, przy prędkości 1 mm/min)	15 GPa	ISO 527
Udarność mierzona młotem Charpy'ego (na sucho, 80x10x4 mm)	47 kJ/m ²	ISO 179 1eU

Właściwości termiczne

Temperatura odkształcenia cieplnego (HDT A)	200°C	ISO 75
Temperatura pracy ciągłej (20.000h)	150°C	IEC 60216
Temperatura pracy krótkotrwałej (maks. 200h)	180°C	
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	0.4 10 ⁻⁵ /K	ISO 11359
Przewodność cieplna w płaszczyźnie (gorąca tarcza)	1 W/mK	ISO 22007

Właściwości elektryczne

Rezystancja izolacji (elektroda listwowa R25)	≤ 10 ² Ω	DIN IEC 60167
Rezystancja powierzchni (ROB)	< 10 ² Ω	DIN IEC 60093

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	260-290°C
Temperatura stołu	< 80°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 10%
Wysokość warstwy**	≥ 0.20mm
Grubość powłoki**	0.50 - 3.00 mm
Prędkość drukowania**	30-60 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane
Rekomendowa dysza	≥ 0.5 mm
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,5 mm

*** minimum 12h w temp. 80 stopni

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie

OPIS

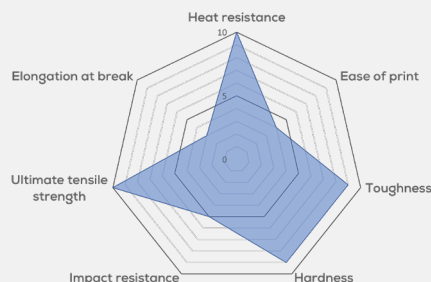
Spectrum PA6 CF15 to czarny, wysokotemperaturowy materiał konstrukcyjny na bazie PA6, zmodyfikowany w celu uzyskania lepszych właściwości użytkowych. Wypełnienie włóknami węglowymi znacznie zwiększa wytrzymałość mechaniczną poliamidu, na którym opiera się ten materiał. Szczególną cechą filamentu jest zmniejszenie absorpcji wilgoci o połowę oraz czterokrotne skrócenie czasu wchłaniania wody w porównaniu z czystym PA6. Drukowanie nie wymaga podgrzewanej komory i nie występuje deformacja. Materiał jest kompatybilny z materiałami nośnymi HIPS i PVOH.

CECHY

- wyjątkowo niski skurcz przetwórczy (liniowy) wynoszący 0,1 %
- odporność na ścieranie
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- bardzo wytrzymała laminacja międzywarstwowa
- wysoka odporność na pękanie
- wysoka twardość i sztywność drukowanych

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com