

PA6 GK10

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.01 g/cm ³	ISO 1183-3
Absorpcja wody, 23°C/24h	<0.3%	ISO 62
Wskaźnik szybkości płynięcia (MFR), 250°C / 2,16 kg	2.2 g/10 min	ISO 1133
Skurcz liniowy	0.3-0.5%	DIN 16742

Właściwości mechaniczne w 23°C / 50% rh

Wytrzymałość na rozciąganie (suchy, przy 50 mm/min)	87 MPa	ISO 527
Wydłużenie przy maksymalnej sile (suchy, przy 50 mm/min)	2.7%	ISO 527
Moduł sprężystości (na sucho, przy prędkości 1 mm/min)	4.2 GPa	ISO 527
Udarność mierzona młotem Charpy'ego (na sucho, 80x10x4 mm)	26 kJ/m ²	ISO 179 1eU

Właściwości termiczne

Temperatura odkształcenia cieplnego (HDT A)	90°C	ISO 75
Temperatura pracy ciągłej (20.000 godzin)	120°C	IEC 60216
Temperatura pracy krótkotrwałej (maks. 200h)	160°C	

Właściwości elektryczne

Rezystancja izolacji (elektroda paskowa R25)	> 10 ¹² Ω	DIN IEC 60167
Rezystancja powierzchni (ROB)	> 10 ¹² Ω	DIN IEC 60093

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	260-290°C
Temperatura stołu	< 80°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 10%
Wysokość warstwy**	≥ 0.15mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	30-80 mm/s
Komora zamknięta	zalecane
Suszarzka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

*** minimum 12h w temp. 80 stopni

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

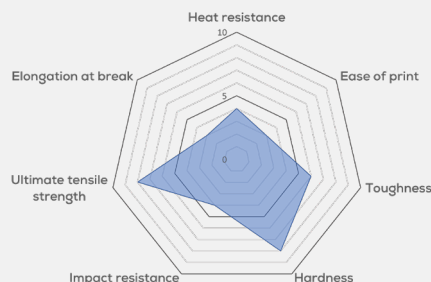
Filament Spectrum PA6 GK10 to nowy, wysokotemperaturowy materiał konstrukcyjny na bazie PA6 w kolorze naturalnym. Wypełniony pustymi szklanymi kulkami jest sztywniejszy i lżejszy od poliamidu, na którym opiera się ten materiał. Jego szczególną właściwością jest niski wpływ wilgoci, odporność na wysoką temperaturę i dobre właściwości elektroizolacyjne w porównaniu z niemodyfikowanym PA6 lub PA66.

CECHY

- wysoka odporność na pełzanie
- wysoka twardość i sztywność drukowanych elementów
- odporność chemiczna na smary i oleje
- szeroki zakres zastosowań
- bardzo wytrzymała laminacja międzywarstwowa
- wysoka udarność
- stosunkowo wysoka odporność na starzenie

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com