

PET-G HT100

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.18 g/cm ³	D 792
Właściwości mechaniczne		
Naprężenie rozciągające na granicy plastyczności	43 MPa	D 638
Naprężenie rozciągające na granicy zerwania	52 MPa	D 638
Wydłużenie na granicy plastyczności	7,00%	D 638
Wydłużenie na granicy zerwania	210,00%	D 638
Moduł sprężystości przy zginaniu	1575 MPa	D 790
Wytrzymałość na zginanie	64 MPa	D 790
Twardość wg. Rockwella, skala R	111	D 785
Udarność metodą Izoda, z karbem przy 23°C	860 J/m	D 256
Wytrzymałość na uderzenia, bez karbu przy 23°C	NB	D 4812
Właściwości termiczne		
Temperatura ugięcia pod wpływem ciepła	100°C	D 648

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	250-280°C
Temperatura stołu	100-110°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 30%
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-100 mm/s
Komora zamknięta	zalecane dla większych wydruków
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Oświadczenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

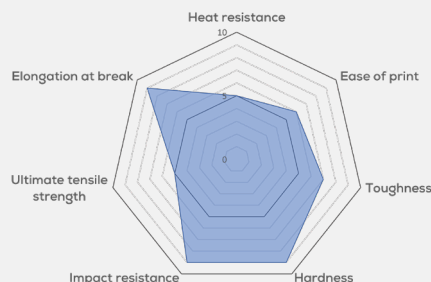
Spectrum PET-G HT100 to filament na bazie kopoliestru przeznaczony do druku 3D w technologii FFF / FDM. Materiał ten jest przeznaczony dla zaawansowanych użytkowników, którzy wymagają od wydruków doskonałej trwałości w rzeczywistych warunkach pracy. Doskonała stabilność wymiarów umożliwia drukowanie z zachowaniem dokładności wymiarów, co jest szczególnie ważne w przypadku projektów składających się z wielu różnych elementów.

CECHY

- wysoka stabilność wymiarowa
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- doskonała odporność
- odporność chemiczna
- brak styrenu
- zgodność z FDA
- przejrzystość i połysk
- słaby zapach

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com