

# PA6 Low Warp GF30

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1,34 g/cm <sup>3</sup>	EN ISO 1183
Absorpcja wilgoci (23 °C / 50% r.h.)	2,00%	ISO 62
Absorpcja wody (23 °C)	6,5%	ISO 62

## Właściwości mechaniczne\*

Wytrzymałość na rozciąganie (23 °C, 50 mm/min)	5500 MPa	EN ISO 527-1
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (23 °C, 50 mm/min)	80 MPa	EN ISO 527-1
Wydłużenie na granicy zerwania (23 °C, 50 mm/min)	>3 %	EN ISO 527-1
Moduł sprężystości przy zginaniu (23 °C, 2 mm/min)	4500 MPa	EN ISO 178
Wytrzymałość na zginanie (23 °C, 2 mm/min)	125 MPa	EN ISO 178

## Udarność mierzona młotem Charpy'ego

Bez karbu @ 23°C	25 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Z karbem @ 23°C	4 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

## Właściwości termiczne

### Temperatura ugięcia pod obciążeniem, HDT

1.8 MPa	65°C	ISO 75 -1/-2
0.45 MPa	180°C	ISO 75 -1/-2

## Właściwości tribologiczne

### Współczynnik rozszerzalności cieplnej

23-80°C wzdłużnie	0,7 10-4/K	ISO 11359-1/-2
23-80°C poprzecznie	1 10-4/K	ISO 11359-1/-2

\*wysuszony

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIENÍ DRUKOWANIA\*

Temperatura dyszy	250-280°C
Temperatura stołu	< 80°C
Aktywny wentylator chłodzący	0 - 30%
Wysokość warstwy**	≥ 0.15mm
Grubość powłoki**	0.50 - 3.00 mm
Prędkość drukowania**	30-60 mm/s
Komora zamknięta	zalecane
Suszarka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane
Rekomendowa dysza	≥ 0.5 mm
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,5 mm

\*\*\* minimum 12h w temp. 80 stopni

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

## OPIS

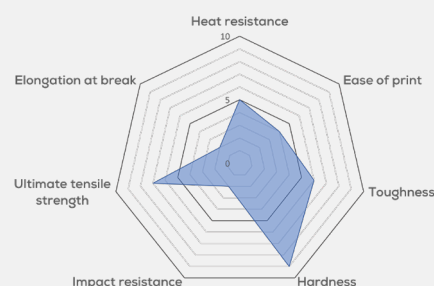
Spectrum PA6 Low Warp GF30 to kolejny z naszej gamy materiał kompozytowy bazujący na technicznym nylonie wypełniony włóknami szklanymi. Zastosowanie tego typu wypełniacza w głównej mierze ma na celu mechaniczne udoskonalanie w zakresie wytrzymałości na rozciąganie i na ściskanie. Spectrum PA6 Low Warp GF30 to filament dla użytkowników wymagających od modeli przede wszystkim wysokich parametrów mechanicznych, dużej twardości i odporności termicznej. Wysokie wypełnienie włóknami sprawia, że jest to również filament o bardzo niskim skurczu przetwórczym.

## CECHY

- zawartość 30% włókien szklanych
- wysokie właściwości mechaniczne i odporność na ścieranie
- doskonała odporność chemiczna
- możliwość druku na desktopowych drukarkach bez grzanej komory
- matowa, karbonowa powierzchnia wydruku
- perfekcyjna spajalność warstw

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)

# PA6 Low Warp GF30

**Zastrzeżenie**

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.