

ASA-X GF10

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.11 g/cm ³	ISO 1183
-----------------	------------------------	----------

Właściwości mechaniczne

Udarność mierzona młotem Charpy'ego*		
--------------------------------------	--	--

bez karbu (@ 23°C)	25 kJ/m ²	ISO 179-1eU
--------------------	----------------------	-------------

z karbem (@ 23°C)	8.3 kJ/m ²	ISO 179-1eA
-------------------	-----------------------	-------------

Wydłużenie przy rozciąganiu*		
------------------------------	--	--

na granicy plastyczności	2.80%	ISO 527 (1)
--------------------------	-------	-------------

Wytrzymałość na rozciąganie*		
------------------------------	--	--

na granicy zerwania	55 MPa	ISO 527 (1)
---------------------	--------	-------------

Moduł sprężystości** (1mm/min)	2550 MPa	ISO 527 (1)
--------------------------------	----------	-------------

Właściwości termiczne

Temperatura mięknięcia VICAT	98°C	ISO 306
------------------------------	------	---------

Temperatura ugięcia pod obciążeniem, HDT*		
---	--	--

0.45 MN/m ²	100°C	ISO 75
------------------------	-------	--------

1.81 MN/m ²	90°C	ISO 75
------------------------	------	--------

*formowanie wtryskowe

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	240 - 270°C
-------------------	-------------

Temperatura stołu	80 - 100°C
-------------------	------------

Aktywny wentylator chłodzący	0 - 20%
------------------------------	---------

Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
--------------------	----------------

Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
-------------------	----------------

Prędkość drukowania**	40-200 mm/s
-----------------------	-------------

Komora zamknięta	zalecane dla dużych wydruków
------------------	------------------------------

Suszarka do filamentu	niewymagane
-----------------------	-------------

Dysza rubinowa lub hartowana	rekomendowana
------------------------------	---------------

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

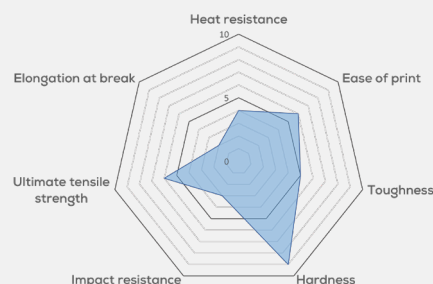
ASA-X GF10 to zaawansowany materiał kompozytowy. Opierając się na bazowym polimierze ASA, filament ASA-X GF10 z domieszką włókna szklanego zapewnia znakomitą wytrzymałość mechaniczną i twardość, dzięki czemu drukowane elementy są odporne na obciążenia oraz długotrwałą ekspozycję na promieniowanie UV i wilgoć.

CECHY

- zawartość 10% włókna szklanego
- doskonała odporność na ekspozycję zewnętrzną
- odporność na promieniowanie UV
- możliwość druku na desktopowych drukarkach bez grzanej komory
- matowa powierzchnia wydruku
- perfekcyjna spajalność warstw

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com