

## Huracan PLA

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.22 g/cm <sup>3</sup>	D 792
MFR (210°C, 2.16kg)	15 g/10min	D 1238
<b>Właściwości mechaniczne*</b>		ASTM
Wytrzymałość na rozciąganie	42 MPa	D 638
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	2950 MPa	D 638
Flexural Strength	75 MPa	D 790
Moduł sprężystości przy zginaniu	2500 MPa	D 790
Udarność metodą Izoda, z karbem	240 J/m	D 256
<b>Właściwości termiczne</b>		
Temperatura ugięcia pod obciążeniem*	80°C	E 2092
Temperatura zeszklenia	55-60°C	D 3418

\* wyżarzane

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA\*

Temperatura dyszy	190 - 230°C
Temperatura stołu	0 - 45°C
Aktywny wentylator chłodzący	TAK (do 100%)
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40 - 350 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

## Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

## OPIS

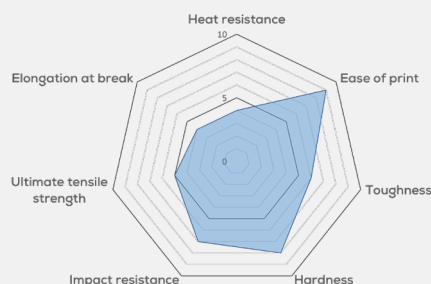
Huracan PLA to innowacyjny filament przeznaczony do szybkiego drukowania 3D (do 350mm/s), który łączy w sobie niesamowitą prędkość druku z unikalnymi właściwościami mechanicznymi oraz termicznymi (po wyżarzaniu). Ten materiał charakteryzuje się wyjątkową wydajnością i jakością, co sprawia, że jest idealny do wielu zastosowań.

## CECHY

- wysoki współczynnik przepływu umożliwiający szybkie drukowanie (do 350mm/s)
- łatwość druku
- możliwość wypiecenia w celu zwiększenia wytrzymałości mechanicznej i termicznej
- wysoka wytrzymałość porównywalna do wydruków z ABS
- podwyższona odporność temperaturowa po obróbce termicznej

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)