

## AquaPrint

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

|                              |                               |
|------------------------------|-------------------------------|
| Ciężar właściwy              | 0.6-0.9 g/cm <sup>3</sup>     |
| Wskaźnik szybkości płynięcia | 60-90 g/10min (200°C, 21.6kg) |
| Temperatura topnienia        | 180-190°C                     |
| Temperatura zeszklenia       | 60-65°C                       |
| Zawartość substancji lotnych | <1% wt.                       |
| Zawartość metanolu           | <1% wt.                       |

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA\*

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Temperatura dyszy            | 190 - 215°C   |
| Temperatura stołu            | 25 - 70°C     |
| Aktywny wentylator chłodzący | 0 - 50%       |
| Wysokość warstwy**           | 0.05 - 0.3 mm |
| Grubość powłoki**            | 0.4 - 2.7 mm  |
| Prędkość drukowania**        | 20 - 50 mm/s  |
| Zamknięta komora             | niewymagane   |
| Suszarka do filamentu        | zalecane      |
| Dysza rubinowa lub hartowana | niewymagane   |

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

## Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

## OPIS

AquaPrint to rozpuszczalny w wodzie materiał podporowy przeznaczony do druku 3D złożonych modeli. AquaPrint charakteryzuje się niemal czterokrotnie większym przepływem w porównaniu do filamentów podporowych na bazie PVA i posiada skrócony czas rozpuszczania w wodzie o połowę. Wyróżniającą cechą AquaPrint jest wyjątkowa przyczepność do różnych materiałów, takich jak PLA, PETG, PA i TPU, zapewniająca dwukrotnie większą siłę wiązania w porównaniu z PVA.

## CECHY

- Doskonała rozpuszczalność w zimnej wodzie
- Po rozpuszczeniu ulega biodegradacji, pozwalając na odpowiedzialną utylizację
- Duża sztywność konstrukcyjna
- Szybkość przepływu 4x większa niż PVA
- Doskonała przyczepność do różnych materiałów (PLA, PETG, PA, TPU)

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.

## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)