

## S-Flex Carbon

## WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.23 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Twardość w skali Shore'a	90	ISO 7619-1

## Właściwości mechaniczne

Udarność mierzona młotem Charpy'ego*		
bez karbu (@ 23°C)	NB	ISO 179-1eU
z karbem (@ 23°C)	40 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA
Wydłużenie przy rozciąganiu* na granicy plastyczności	15,00%	ISO 527 (1)
Wytrzymałość na rozciąganie* na granicy zerwania	61 MPa	ISO 527 (1)
Moduł sprężystości** (1mm/min)	2200 MPa	ISO 527 (1)

## Właściwości termiczne

Temperatura mięknięcia VICAT*	91°C	ISO 306
Temperatura ugięcia pod obciążeniem, HDT*		
0.45 MN/m <sup>2</sup>	134°C	ISO 75
1.81 MN/m <sup>2</sup>	70°C	ISO 75

## Właściwości elektryczne

Oporność elektryczna (powierzchnia)	3E4 ohm	D 257
-------------------------------------	---------	-------

\*formowanie wtryskowe

## WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA\*

Temperatura dyszy	210 - 245°C
Temperatura stołu	45 - 70°C
Aktywny wentylator chłodzący	do 100%
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.3 mm
Grubość powłoki**	0.4 - 2.7 mm
Prędkość drukowania**	20 - 50 mm/s
Zamknięta komora	niewymagane
Suszarka do filamentu	zalecane
Dysza rubinowa lub hartowana	zalecane
Suszenie (jeśli wilgotny)	wymagane***

\* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0.4mm

\*\* w zależności od złożoności geometrycznej

\*\*\* minimum 4h w temp. 85 stopni Celsjusza

## Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

## OPIS

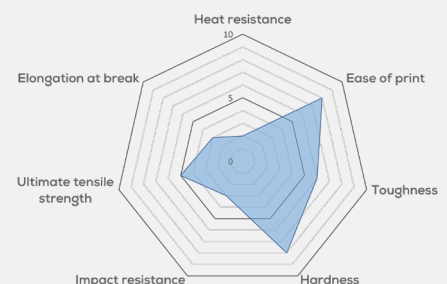
Filament S-Flex Carbon to innowacyjny materiał do druku 3D, który płynnie łączy elastyczność tradycyjnego filamentu typu flex z dodatkową wytrzymałością i trwałością zapewnianą poprzez 20% wzmocnienie włóknem węglowym. Ten hybrydowy materiał oferuje szeroki zakres zastosowań dzięki unikalnemu połączeniu właściwości.

## CECHY

- Elastyczność i sprężystość
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Odporność na promieniowanie UV
- Właściwości ESD
- Doskonała odporność chemiczna
- Karbonowe wykończenie powierzchni

## PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 - 77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



## WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem [support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)