

Spectrum

FILAMENTS

**Hersteller von Filamenten
für den 3D Druck**



**PRODUCT-PORTFOLIO
2024**

Über uns



Unsere Firma

Spectrum Filaments ist ein 3D-Filament Extrusionstechnologie orientiertes Unternehmen. Wir sind geöffnet für neue Ideen und bereit Kundenerwartungen zu erfüllen. Gleichzeitig bieten wir die Produktionskapazitäten eines der größten Filamenthersteller in Europa an.

Wir sind Hersteller und Lieferant von hochwertigem Filament für 3D-Drucker, die in der FFF/FDM-Technologie arbeiten. Unaufhörliche Innovationen, Know-how im Bereich der Extrusion und Filamente höchster Qualität sind die Säulen der Philosophie von Spectrum. Das tatkräftige Team arbeitet ununterbrochen an der Entwicklung neuer Materialien und deren Anwendungen, um Kunden das effizientere Nutzen der 3D-Drucker und damit die Wettbewerbsfähigkeit zu ermöglichen.

Unsere Materialien

Die von Spectrum hergestellten Filamente sind fortschrittliche Materialien mit einer vielseitigen Palette von Eigenschaften und Anwendungen, von hoher Leistung bis hin zu einzigartigen ästhetischen Lösungen.

Sorgfältig ausgewählte Rohmaterialien und langjährige Produktionserfahrung ermöglichen es jedem Benutzer, das volle Potenzial des 3D-Drucks zu entdecken und selbst das mehrdimensionalste Projekt in die reale Welt zu übertragen.

Moderne Produktionsanlagen erlauben nicht nur ausgewählte Farben, aber auch wichtige mechanische Eigenschaften des Filaments zu erhalten.

Unser Angebot

Unser Portfolio, unterteilt in drei Segmente: Desktop, einfach zu bedienen, Industrie und Hochleistung, umfasst mehr als 65 Filamente für den 3D-Druck, die nach ästhetischen Eigenschaften, Festigkeitsparametern und möglichen Anwendungen differenziert sind. Das breite Sortiment garantiert die Auswahl des richtigen Materials für fast jede Anwendung.

Spectrum Filaments ist Dein vertrauenswürdiger Partner in der Welt des 3D-Drucks.



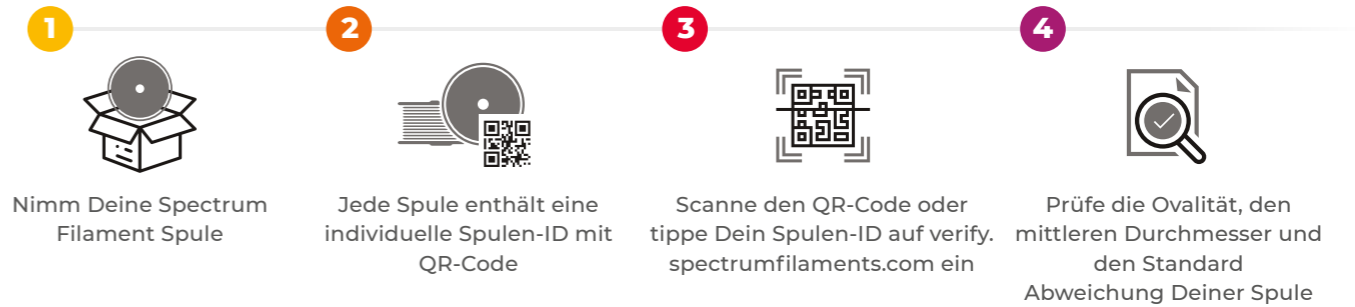
Unser Filament für 3D-Drucker wird durch freie Extrusion hergestellt. Es ist eine der schwierigsten Verarbeitungstechniken beim Extrusionsverfahren aufgrund des besonders großen Einflusses der Prozessparameter auf die Produktabmessungen und die Homogenisierung des Materials.

Unser technologisches Know-how und Erfahrung in der Filamentproduktion ermöglichen, ein qualitativ hochwertiges Endprodukt zu erhalten. Als Beweis dafür hat Spectrum Filaments als einer der wenigen Hersteller weltweit die Möglichkeit geschaffen, die wichtigsten individuelle Parameter für jede produzierte Spule online zu präsentieren:

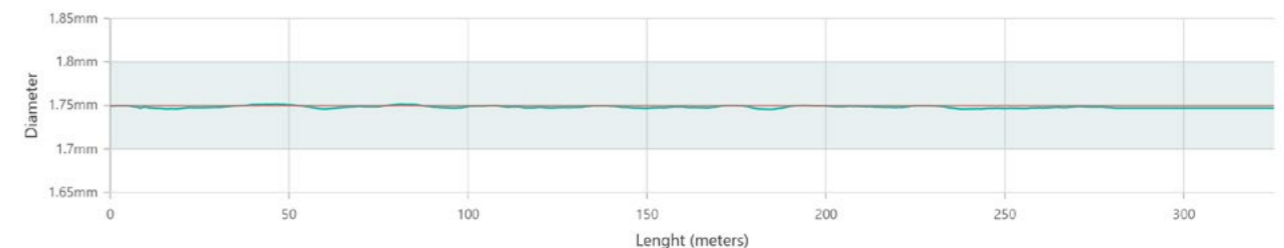
- ✓ Durchmesserdiagramm über die gesamte Länge des Filaments,
- ✓ Durchschnittsdurchmesser von der ganzen Spule,
- ✓ Ovalität,
- ✓ Standardabweichung.

Bei der Herstellung der Filamente von Spectrum Filaments wird das Filament kontinuierlich in 2 Achsen mit einer Genauigkeit von $\pm 0,8\mu\text{m}$ gemessen, wodurch ein qualitativ hochwertiges Endprodukt erhalten wird. Präzise Überprüfung garantiert, dass die Produkte von Spectrum Filaments die rigorose Marktanforderungen erfüllen.

Wie funktioniert das?

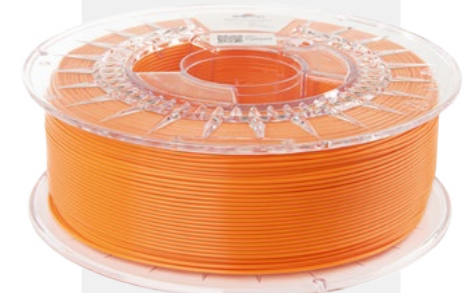


| Attribute | Value |
|--------------------|--------------------|
| Id | Rj4hAYZ2 |
| Material | ASA |
| Color | LION ORANGE |
| Weight | 1 kg |
| Diameter | 1.75 mm |
| Mean diameter | 1.748 mm |
| Ovality | 0.72% |
| Standard deviation | 2.22 μm |
| Temperature | 200 - 240 °C |
| Hot pad | 40 - 60 °C |
| Date of production | 19.09.2023 |



Verify your spool

Die genaueste 3D-Filament Qualitätskontrolle System auf dem Markt



Desktop-Filamente

Bio-basiert

| | |
|-----------------------------|---|
| PLA Premium | PLA höchster Qualität, biologisch abbaubar, einfach zu drucken, große Farbauswahl |
| PLA Crystal | Kristalline, halb-transparente 3D-Drucke; erhöhte Materialflow; Wärmeverformungstemperatur - 60°C |
| Pastello PLA | Schöne Pastellöne; einzigartige matte Druckoberfläche; umweltfreundliche Kartonspule; recycelter Inhalt |
| Huracan PLA | Hochgeschwindigkeits-FFF-Druck mit bis zu 350 mm/s, hervorragende mechanische Eigenschaften |
| Light Weight PLA | Aktive Schaumtechnologie; bis zu 50% Gewichtsreduzierung der gedruckten Teile, anpassbare Materialdichte |
| PLA Glitter | Einzigartiger Glitzer-Glanz-Effekt, reduzierte Sichtbarkeit von Schichten, nicht abrasiv |
| PLA Tough | Zuverlässiger als ABS, leicht zu drucken wie PLA |
| PLA MATT | Matte Oberfläche, UV-Stabilisierung, verbesserte Festigkeitseigenschaften |
| PLA Pro | Alternative zu ABS, hohe Schlagfestigkeit, verbessertes Materialdurchfluss, erhöhte Temperaturbeständigkeit |
| PLA SILK | Originelle, wunderbare Farben; metallischer Glanz, einfache Anwendung |
| PLA Glow in the Dark | Starker Phosphoreszenzeffekt, glatte Oberfläche nach dem Druck |
| PLA Carbon | 10% Kohlefaser-Anteil, erhöhte Härte und Steifigkeit, hoher ästhetischer Wert |
| PLA Stone Age | Schöne, ästhetische Steinimitation; hervorragende Maskierung der Schichten; keine abrasiven Eigenschaften |
| PLA Thermoactive | Farbwechselfähigkeit bei ca. 30°C, hohe Steifigkeit der Elemente |
| PLA Nature WOOD | Biofüllstoff; einzigartige Textur; einfaches 3D-Drucken; hergestellt aus biologisch abbaubaren Rohstoffen 100% organisches, biologisch abbaubares Material, natürlichen Holzanteil |

Bio-performance

| | |
|------------------|---|
| GreenyHT | Hitzebeständig, biologisch abbaubar und kompostierbar, keine Weichmacher, erhöhte Steifigkeit und Härte |
| GreenyPro | Hohe Schlagfestigkeit; hervorragende Biegefestigkeit; biologisch abbaubar; VICAT - 160°C |

Rezyklat

| | |
|--------------|---|
| rPLA | Umweltfreundliches Material, hergestellt aus recyceltem Kunststoff, geringere Umweltbelastung |
| rPETG | Umweltfreundliches Material, hergestellt aus recyceltem Kunststoff, geringere Umweltbelastung |

Styrol

| | |
|-------------------|---|
| Smart ABS | ABS höchster Qualität, reduzierte Schrumpfung, erhöhtes Fließfaktor; hohe mechanische Festigkeit |
| ASA 275 | Sehr einfach zu drucken, Beständigkeit gegen UV-Strahlung und Witterungseinflüsse, hohe Druckgeschwindigkeit (200 mm/s) |
| ASA-X CF10 | 10% Kohlefaser-Anteil, erhöhte Hitzebeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen äußere Einflüsse, UV-Beständigkeit |
| ASA-X GF10 | 10% Glasfaser-Anteil, UV-Beständigkeit, hervorragende Beständigkeit gegen Außeneinwirkung |
| HIPS-X | Leicht, vollständig löslich in Zitronensäurelösung (D-Limonen), druckfest |

Co(Polyester)

| | |
|---------------------------------|---|
| PET-G Premium | PET-G höchste Qualität, vereint die Vorteile von PLA und ABS, geruchsneutraler Druck, hohe chemische Beständigkeit |
| PET-G Glitter | Einzigartiger Glitzer-Glanz-Effekt, reduzierte Sichtbarkeit von Schichten, nicht abrasiv |
| PET-G Carbon | 10% Kohlefaser-Anteil, erhöhte Härte und Steifigkeit, hoher ästhetischer Wert |
| PET-G Glow in the Dark | Starke Phosphoreszenz, glatte Oberfläche nach dem Druck |
| PET-G MATT | Matte Oberfläche, UV-Stabilisierung, verbesserte Festigkeitseigenschaften |
| PET-G Flame Retardant V0 | Feuerbeständig, frei von halogenierten Flammschutzmitteln, nach der Brennbarkeitsnorm UL 94 V0 entwickelt |
| PET-G/PTFE | 10% PTFE-Anteil, reduzierter Reibungskoeffizient, tribologische Eigenschaften |
| PCTG Premium | PCTG höchste Qualität, hervorragende Alternative zu PET-G, erhöhte Schlagfestigkeit, kombiniert die Eigenschaften von PLA Tough und PET-G Premium |
| PCTG CF10 | 10% Carbonfaser-Anteil, hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit, gute Stoßfestigkeit, chemische Beständigkeit |
| PCTG GF10 | 10% Glasfaser-Anteil, gute Korrosionsbeständigkeit, chemische Beständigkeit, hohe Steifigkeit und Zugfestigkeit |

Flexibel

| | |
|----------------------|---|
| S-Flex 85A | Hohe Zug- und Reißfestigkeit, Bruchdehnung bis 650%, 85A Shore-Härte |
| S-Flex 90A | Beständigkeit gegen Öle und Chemikalien, Bruchdehnung bis 500%, 90A Shore-Härte |
| S-Flex 98A | Hohe Zug- und Reißfestigkeit, Bruchdehnung bis 510%, 98A Shore-Härte |
| S-Flex Carbon | 20% Kohlefaserzusatz, Flexibilität und Belastbarkeit, ESD-Eigenschaften, ausgezeichnete chemische Beständigkeit |

Polyamid

| | |
|---------------------------|--|
| PA6 Low Warp | Einfach zu drucken, sehr gute mechanische und tribologische Eigenschaften, chemische Beständigkeit gegen Fette und Öle |
| PA6 Low Warp CF155 | 15% Kohlefaser-Anteil, hitzestabilisiert, erhöhte Steifigkeit, hohe mechanische Eigenschaften & Abriebfestigkeit |
| PA6 Low Warp GF30 | 30% Glasfaser-Anteil, hitzestabilisiert, hohe mechanische Eigenschaften & Abriebfestigkeit |

Polycarbonat

| | |
|---------------|---|
| PC 275 | Hohe Schlagfestigkeit und Haltbarkeit; hervorragende mechanische Eigenschaften; reduzierte Schrumpfung; HDT - 139°C |
|---------------|---|

Wasserlöslich

| | |
|------------------|---|
| AquaPrint | Hervorragende Löslichkeit in kaltem Wasser, nach dem Auflösen in Wasser biologisch abbaubar |
|------------------|---|

Industrie-Filamente

Polyamid

| | | |
|-----------------------|---|---|
| PA6 CF15 | 15% Kohlefaser-Anteil, hohe Z-Festigkeit, hohe Temperaturbeständigkeit, reduzierte Feuchtigkeits- und Wasseraufnahme, außergewöhnlich geringe lineare Schrumpfung, erhöhte mechanische Festigkeit | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PA ^{HT} CF 9742 BK |
| PA6 GK10 | 10% Glasmikrokugeln-Anteil, steifer & leichter als reines Polyamid, geringe Feuchtigkeitseinwirkung, hohe Temperaturbeständigkeit, gute elektrische Isoliereigenschaften | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PA ^{HT} GK 9874 NT |
| PA6 Neat NT | Hochtemperatur, unverstärkt, chemische Beständigkeit gegen Öle und Schmiermittel, relativ hohe Beständigkeit gegen Korrosionsstimulatoren und gute elektrische Isolierung | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PA ^{HT} 9875 NT |
| PA6 Neat BK | Hochtemperatur, mineralischer Füllstoff, gute tribologische Eigenschaften, chemische Beständigkeit gegenüber Ölen und Schmiermitteln, gute elektrische Isoliereigenschaften | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PA ^{HT} 9936 BK |
| PA6 CS20 FR V0 | Keramiksphären, feuerbeständig, UL-94 V0 Brennbarkeitsklasse erreicht auf ≥0,4 mm dicken Teilen, halogenfrei, hohe mechanische Festigkeit | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PAHT KK 50056 BK FR |

Co(Polyester)

| | | |
|--------------------|---|--|
| PET-G HT100 | Verbesserte Temperaturbeständigkeit, hervorragende Dimensionsstabilität und Zähigkeit, hohe mechanische Festigkeit, chemische Beständigkeit, geringer Geruch | |
| PET-G FX120 | Flexibel, Shore-Härte 95A, hervorragende Haltbarkeit & Temperaturbeständigkeit, Dampfsterilisationsmöglichkeit | |
| PET CF15 | 15% Kohlefaser-Anteil, hohe Z-Festigkeit, hohe Härte, Steifigkeit und Kriechfestigkeit, hervorragende Haftung zwischen den Schichten, chemische Beständigkeit gegen Schmiermittel und Öle | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PET CF 9780 BK |
| ecoPET 9021 | 90% Rezyklat-Anteil, sehr gute Schlagzähigkeit, Steifigkeit um 50 % erhöht, Zugfestigkeit um 20% erhöht | LUVOCOM 3F LUVOCOM® eco PET 50291 BK |

Styrol

| | | |
|---------------------|--|--|
| ABS GP450 | Universell einsetzbar, Industrie Qualität, hohe mechanische Festigkeit und Schlagfestigkeit, hohe Druckgeschwindigkeit (200 mm/s), sehr robuste Zwischenschichthaftung | |
| ABS Medical | Hergestellt aus ABS-Pellets, die die Biokompatibilitätsanforderungen der USP Class VI- oder ISO 10993-1-Zertifizierungen erfüllen | |
| ABS Kevlar | 10 % Aramidfaser-Anteil, hohe Steifigkeit & Schlagfestigkeit, hervorragende Dimensionsstabilität | |
| ASA Kevlar | 10 % Aramidfaser-Anteil, UV-beständig, gute Alterungsbeständigkeit, hervorragende Beständigkeit gegen äußere Einflüsse | |
| PC/ABS FR V0 | Feuerbeständig; halogenfreie Flammschutzmittel; die Brennbarkeitsklasse UL-94 V0 | |

Polypropylen

| | | |
|-----------|---|--|
| PP | PP-Copolymer, unverstärkt, hervorragende chemische Beständigkeit, Bruchdehnung 500%; gute Temperaturbeständigkeit und elektrische Isolationseigenschaften | LUVOCOM 3F LUVOCOM® 3F PP 9929 NT |
|-----------|---|--|

Polycarbonat

| | | |
|----------------|--|--|
| PC/PTFE | 10% PTFE-Anteil, verbesserte thermische Stabilität, erhöhte elektrische Isolation, hohe Abriebfestigkeit | |
|----------------|--|--|

Polyphenylensulfid

| | | |
|------------------|---|--|
| PPS AM230 | Hohe Leistung, hervorragende chemische Beständigkeit, hohe Durchschlagsfestigkeit, außergewöhnlich gute mechanische Eigenschaften | |
|------------------|---|--|

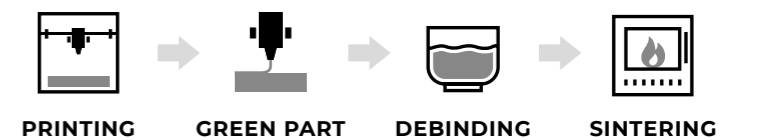
Hochleistungs-Filamente (zum sintern)

Edelstahl

316L

Keramik

- Siliziumkarbid
- Siliziumnitrid
- Alumina
- Zirconia
- Porzellan



KOOPERATIONSPARTNER:



Vergleich von Desktop-Filamenten

VERGLEICH UNSERER MATERIALIEN

| | Düsentemperatur [°C] | Druckbetttemperatur [°C] | empf. Druckgeschwindigkeit [mm/s] | Aktiver Lüfter | Dichte [g/cm³] | Geschlossene Druckkammer | Filament Trockner | Rubindüse oder gehärtete Düse | Einfachheit des Drucks | Widerstandsfähigkeit | Härte | Schlagfestigkeit | Zugfestigkeit | Bruchdehnung | Temperaturbeständigkeit | High speed | Oberfläche | Klebstoff |
|-----------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------|-------|------------------|---------------|--------------|-------------------------|------------|----------------------------|---------------------|
| Bio-basiert | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| neu PLA Premium | 185-215 | 0-45 | 40-150 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 3 | 6 | 5 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PLA Crystal | 185-215 | 0-45 | 40-200 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 9 | 6 | 9 | 3 | 6 | 3 | 2 | ⊕ | glänzend, semi-transparent | nicht notwendig* |
| neu Pastello PLA | 185-215 | 0-60 | 40-150 | Bis zu 100% | 1.30 | nicht notwendig | Nein | Nein | 9 | 6 | 9 | 3 | 6 | 3 | 2 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| neu Huracan PLA | 185-230 | 0-45 | 40-350 | Bis zu 100% | 1.22 | nicht notwendig | Nein | Nein | 9 | 6 | 9 | 6 | 5 | 4 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| neu Light Weight PLA | 200-280 | 0-45 | 30-100 | Bis zu 100% | 0.52-1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 6 | 8 | 3 | 5 | 3 | 2 | ⊕ | matt, rau | nicht notwendig* |
| PLA Glitter | 185-215 | 0-45 | 40-90 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 3 | 6 | 5 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PLA Tough | 190-230 | 0-45 | 40-130 | Bis zu 100% | 1.20 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 5 | 7 | 3 | 4 | 6 | 2 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| PLA MATT | 190-230 | 0-45 | 40-110 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 5 | 9 | 2 | 4 | 3 | 4 | ⊕ | matt | nicht notwendig* |
| PLA Pro | 185-230 | 0-45 | 40-150 | Bis zu 100% | 1.22 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 6 | 5 | 6 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PLA SILK | 210-240 | 40-60 | 40-110 | Bis zu 100% | 1.22 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 3 | 3 | 3 | 4 | 1 | 2 | ⊕ | glänzend, seidig | nicht notwendig* |
| PLA Glow in the Dark | 185-225 | 0-45 | 40-110 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 3 | 6 | 5 | 2 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| PLA Carbon | 190-220 | 0-45 | 40-70 | Bis zu 100% | 1.30 | nicht notwendig | Nein | Ja | 9 | 4 | 3 | 3 | 6 | 1 | 2 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| PLA Stone Age | 185-225 | 0-45 | 40-80 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 3 | 6 | 5 | 2 | ⊕ | satın, stone appearance | nicht notwendig* |
| PLA Thermoactive | 190-220 | 0-45 | 40-110 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 6 | 9 | 3 | 6 | 5 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| neu PLA Nature | 185-215 | 0-45 | 40-150 | Bis zu 100% | 1.25 | nicht notwendig | Nein | Nein | 9 | 6 | 9 | 3 | 6 | 3 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| WOOD | 190-220 | 0-45 | 20-50 | Bis zu 100% | 1.15 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 5 | 9 | 1 | 5 | 5 | 2 | ⊕ | matt, rau, wood appearance | nicht notwendig* |
| Bio-performance | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| neu GreenyHT | 190-220 | 0-45 | 30-100 | Bis zu 100% | 1.54 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 5 | 8 | 1 | 6 | 4 | 4 | ⊕ | matt, rau | nicht notwendig* |
| GreenyPro | 190-220 | 0-45 | 40-150 | Bis zu 100% | 1.34 | nicht notwendig | Nein | Nein | 7 | 6 | 8 | 3 | 6 | 3 | 5 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| Rezyklat | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| rPLA | 190-215 | 40-50 | 30-90 | Bis zu 100% | 1.24 | nicht notwendig | Nein | Nein | 10 | 5 | 8 | 2 | 5 | 5 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| rPETG | 230-255 | 60-80 | 40-120 | 75-100% | 1.23 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 5 | 8 | 5 | 5 | 4 | 3 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| Styrol | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Smart ABS | 230-255 | 100 | 40-100 | 0-25% | 1.05 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 7 | 6 | 9 | 7 | 5 | 7 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| ASA 275 | 200-240 | 60-80 | 40-200 | 0-20% | 1.07 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 9 | 6 | 7 | 7 | 5 | 9 | 4 | ⊕ | glänzend / halbmatt | nicht notwendig* |
| neu ASA-X CF10 | 235-260 | 90-110 | 30-70 | 0-20% | 1.10 | nicht notwendig | Nein | Ja | 6 | 6 | 9 | 3 | 7 | 5 | 5 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| ASA-X GF10 | 240-270 | 80-100 | 30-200 | 0-20% | 1.11 | nicht notwendig | Nein | Ja | 6 | 5 | 9 | 3 | 6 | 2 | 4 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| HIPS-X | 230-245 | 80-100 | 40-100 | 0-20% | 1.05 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 6 | 3 | 4 | 4 | 1 | 2 | 4 | ⊕ | matt | nicht notwendig* |
| Co(Polyester) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PET-G Premium | 230-255 | 60-80 | 40-120 | 75-100% | 1.27 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 6 | 9 | 5 | 5 | 4 | 3 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PET-G Glitter | 230-255 | 60-80 | 40-100 | 75-100% | 1.27 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 6 | 9 | 5 | 5 | 4 | 3 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PET-G Carbon | 230-255 | 60-80 | 30-70 | 75-100% | 1.32 | nicht notwendig | Nein | Ja | 7 | 5 | 8 | 3 | 5 | 4 | 3 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| PET-G Glow in the Dark | 230-255 | 60-80 | 40-110 | 75-100% | 1.27 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 6 | 9 | 5 | 5 | 4 | 3 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PET-G MATT | 230-255 | 60-80 | 30-70 | 75-100% | 1.35 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 6 | 8 | 6 | 5 | 4 | 4 | ⊕ | matt | nicht notwendig* |
| PET-G FR V0 | 230-255 | 60-80 | 30-70 | 75-100% | 1.26 | nicht notwendig | Nein | Nein | 6 | 5 | 8 | 2 | 5 | 9 | 3 | ⊕ | leicht glänzend | nicht notwendig* |
| PET-G/PTFE | 230-255 | 60-80 | 30-70 | 75-100% | 1.32 | nicht notwendig | Nein | Nein | 6 | 5 | 8 | 2 | 5 | 9 | 3 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| PCTG Premium | 240-270 | 60-80 | 40-110 | 75-100% | 1.27 | nicht notwendig | Nein | Nein | 8 | 7 | 9 | 6 | 6 | 4 | 3 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| PCTG CF10 | 250-270 | >50 | 30-80 | 50-85% | 1.28 | nicht notwendig | Nein | Ja | 7 | 6 | 10 | 2 | 6 | 4 | 3 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| PCTG GF10 | 250-270 | >50 | 30-80 | 50-85% | 1.31 | nicht notwendig | Nein | Ja | 7 | 5 | 10 | 2 | 6 | 6 | 3 | ⊕ | halbmatt | nicht notwendig* |
| Flexibel | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| S-Flex 85A | 200-230 | 50-70 | 20-70 | Bis zu 100% | 1.11 | nicht notwendig | Nein | Nein | 5 | 4 | 1 | 3 | 5 | 10 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| S-Flex 90A | 200-230 | 50-70 | 15-50 | Bis zu 100% | 1.22 | nicht notwendig | Nein | Nein | 6 | 3 | 1 | 2 | 5 | 10 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| S-Flex 98A | 200-230 | 50-70 | 20-70 | Bis zu 100% | 1.09 | nicht notwendig | Nein | Nein | 7 | 5 | 5 | 3 | 6 | 10 | 4 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig* |
| neu S-Flex Carbon | 210-245 | 45-70 | 20-50 | Bis zu 100% | 1.23 | nicht notwendig | Ja | Ja | 6 | 5 | 5 | 5 | 6 | 10 | 6 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| Polyamid | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PA6 Low Warp | 250-280 | 85-100 | 30-70 | 0-30% | 1.15 | empfohlen | Ja | Nein | 4 | 4 | 5 | 3 | 5 | 2 | 2 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig (1) |
| PA6 Low Warp CF15S | 250-280 | <80 | 30-70 | 0-30% | 1.28 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Ja | 5 | 7 | 9 | 2 | 10 | 3 | 9 | ⊕ | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig (1) |
| PA6 Low Warp GF30 | 250-280 | <80 | 30-70 | 0-30% | 1.34 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Ja | 5 | 6 | 9 | 2 | 7 | 2 | 9 | ⊕ | halbmatt, rau | nicht notwendig (1) |
| Polycarbonat | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| neu PC 275 | 250-290 | 90-130 | 30-200 | 0-20% | 1.20 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Nein | 6 | 5 | 5 | 6 | 6 | 10 | 7 | ⊕ | glänzend | nicht notwendig (2) |
| Wasserlöslich | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| neu AquaPrint | 190-215 | 25-70 | 20-50 | 0-50% | 0.60-0.90 | nicht notwendig | Ja | Nein | | | | | | | | ⊕ | matt | nicht notwendig |

ERKLÄRUNG - Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden.

** nachgetempert

Klebstoff: * Für erhöhte Haftung oder um Verzug zu vermeiden: Klebestift, Dimafix, 3DLac, Magigoo (1) - Magigoo PA (2) - Magigoo PC

Vergleich von Industrie-Filamenten

| Material | LUVOCOM 3F | Düsentemperatur [°C] | Druckbetttemperatur [°C] | empf. Druckgeschwindigkeit [mm/s] | Aktiver Lüfter | Dichte [g/cm³] | Geschlossene Druckkammer | Filament Trockner | Rubindüse oder gehärtete Düse | Einfachheit des Drucks | Widerstandsfähigkeit | Härte | Schlagfestigkeit | Zugfestigkeit | Bruchdehnung | Temperaturbeständigkeit | High speed | Oberfläche | Klebstoff |
|---------------------------|------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------|----------------|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|------------------------|----------------------|-------|------------------|---------------|--------------|-------------------------|---|----------------------|------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polyamide | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PA6 CF15 | LUVOCOM 3F | 260-290 | <80 | 30-60 | 0-10% | 1.25 | nicht notwendig | Ja | Ja | 4 | 9 | 9 | 5 | 10 | 4 | 10 | HDT A - 200°C, Dauerbetriebstemperatur (20.000h) - 150°C, Betriebstemperatur (200h) - 180°C | matt, Carbonstruktur | empfohlen (1) |
| PA6 GK10 | LUVOCOM 3F | 260-290 | <80 | 30-80 | 0-10% | 1.01 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Ja | 3 | 6 | 8 | 4 | 8 | 4 | 5 | | opaque | empfohlen (1) |
| PA6 Neat Natural | LUVOCOM 3F | 250-280 | 60-80 | 30-70 | 0-10% | 1.14 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Nein | 5 | 7 | 8 | 7 | 7 | 4 | 5 | HDT A - 90°C, Dauerbetriebstemperatur (20.000h) - 120°C, Betriebstemperatur (200h) - 160°C | halbmatt | empfohlen (1) |
| PA6 Neat Black | LUVOCOM 3F | 250-280 | 60-80 | 30-70 | 0-10% | 1.25 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Ja | Nein | 5 | 7 | 8 | 6 | 7 | 4 | 5 | | halbmatt | empfohlen (1) |
| PA6 CS20 FR V0 | LUVOCOM 3F | 260-290 | >80 | 30-70 | 0-10% | 1.49 | nicht notwendig | Ja | Ja | 4 | 7 | 8 | 5 | 6 | 2 | 5 | | matt, rau | empfohlen (1) |
| Co(Polyester) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PET-G HT100 | | 250-280 | 100-110 | 40-100 | 0-30% | 1.18 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 6 | 7 | 9 | 9 | 5 | 5 | 5 | HDT B - 94°C | glänzend | nicht notwendig* |
| PET-G FX120 | | 240-260 | 80 | 30-70 | 30-70% | 1.13 | empfohlen | Ja | Nein | 4 | 5 | 3 | 3 | 4 | 10 | 9 | VICAT - 170°C | glänzend | empfohlen (2) |
| PET CF15 | LUVOCOM 3F | 245-270 | 50-70 | 30-80 | 0-30% | 1.40 | nicht notwendig | Nein | Ja | 7 | 7 | 9 | 5 | 7 | 4 | 6 | Betriebstemperatur (200h) - 125°C | matt, Carbonstruktur | nicht notwendig* |
| ecoPET 9021 | LUVOCOM 3F | 250-275 | >50 | 30-70 | 50-85% | 1.36 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 6 | 6 | 9 | 4 | 6 | 3 | 4 | Betriebstemperatur (200h) - 125°C | glänzend | empfohlen (2) |
| Styrol | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ABS GP450 | | 235-255 | 100 | 30-200 | 0-25% | 1.04 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 7 | 6 | 9 | 7 | 5 | 7 | 4 | VICAT - 95°C | glänzend | nicht notwendig* |
| ABS Medical | | 235-255 | 100 | 30-150 | 0-25% | 1.06 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 7 | 7 | 8 | 7 | 5 | 8 | 4 | VICAT - 97°C | glänzend | nicht notwendig* |
| ABS Kevlar | | 250-270 | 100 | 30-70 | 0-25% | 1.05 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Ja | 6 | 6 | 9 | 4 | 5 | 5 | 4 | HDT B - 88°C, VICAT - 95°C | matt, rau | nicht notwendig* |
| ASA Kevlar | | 240-270 | 80-100 | 30-70 | 0-25% | 1.07 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Ja | 6 | 6 | 9 | 4 | 5 | 5 | 4 | HDT B - 89°C, VICAT - 94°C | matt, rau | nicht notwendig* |
| neu PC/ABS FR V0 | | 240-265 | 90-110 | 40-300 | 0-25% | 1.17 | empfohlen für grössere Ausdrücke | Nein | Nein | 5 | 6 | 8 | 6 | 6 | 4 | 5 | VICAT - 104°C | glänzend | nicht notwendig* |
| Polypropylen | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PP | LUVOCOM 3F | 265-295 | 95-120 | 30-80 | 0-35% | 0.89 | empfohlen | Nein | Nein | 2 | 4 | 5 | 6 | 3 | 10 | 6 | HDT B - 80°C, VICAT - 135°C | halbmatt | notwendig (3) |
| Polycarbonat | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PC/PTEF | | 265-295 | 90-120 | 30-80 | 0-10% | 1.32 | empfohlen | Nein | Nein | 2 | 7 | 8 | 5 | 6 | 6 | 7 | HDT B - 140°C, VICAT - 145°C | halbmatt | notwendig (4) |
| Polyphenylensulfid | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PPS AM230 | | 300-330 | 100-120 | 30-70 | 0-10% | 1.33 | active heated (60-80°C) | Ja | Nein | 3 | 7 | 9 | 4 | 6 | 3 | 10 | HDT B - 129°C, VICAT - 236°C | glänzend | notwendig (5) |

Die Qualität der LUVOCOM® 3F-Filamente wurde vollständig geprüft und ist von Lehmann&Voss Co. KG zertifiziert. Namensreferenzen für LUVOCOM® 3F-Werkstoffe finden Sie auf Seite 5.

Klebstoff: * Für erhöhte Haftung oder um Verzug zu vermeiden: Klebestift, Dimafix, 3DLac, Magigoo (1) - Magigoo PA; (2) - Klebestift / Dimafix / 3DLac / Magigoo; (3) - MagigooPP; (4) - MagigooPC; (5) - Magigoo Pro HT

Vergleich von Hochleistungs-Filamenten

| Material | Düsentemperatur [°C] | Druckbetttemperatur [°C] | empf. Druckgeschwindigkeit [mm/s] | Aktiver Lüfter | Dichte "green part" [g/cm³] | Rubindüse oder gehärtete Düse | empf. Düsendurchmesser | Schrumpfung (X/Y) | Schrumpfung (Z) | Skalierungsfaktor (X/Y) | Skalierungsfaktor (Z) | Sinterbedingungen |
|-----------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------|-------------------|-----------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | | | | | | | | | | |
| 316L | 155-170 | 60-70 | 10-30 | Aus | 7.36 | Ja | 0.4 - 0.8 mm | 16.48% | 16.27% | 1.20 | 1.19 | > 1.000°C |
| Silicon Carbide | 155-170 | 60-70 | 10-30 | Aus | 2.161 | Ja | 0.4 - 0.8 mm | 16.40% | 21.20% | 1.196 | 1.269 | 2.100 - 2.200°C (Argon) |
| Silicon Nitride | 155-170 | 60-70 | 10-30 | Aus | 2.200 | Ja | 0.4 - 0.8 mm | 18.36% | 20.36% | 1.225 | 1.256 | 1.680- 1.750°C (Stickstoff) |
| Alumina | 155-170 | 60-70 | 10-30 | Aus | 2.533 | Ja | 0.4 - 0.8 mm | 19.00% | 21.50% | 1.235 | 1.274 | 1.475 - 1.640°C (Luft) |
| Zirconia | 155-170 | 60-70 | 10-30 | Aus | 3.441 | Ja | 0.4 - 0.8 mm | 20.30% | 20.30% | 1.255 | 1.255 | 1.450 - 1.500°C (Luft) |

ERKLÄRUNG - Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden.

Filament-Sets für den Start

Ideal um ins 3D-Drucken einzusteigen!

Umweltfreundliche Kartonspulen
Immer 5 Spulen à 0.25 kg
Verschiedene Materialien & Farben



5 PACK
PLA Premium
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Premium Polar White
- PLA Premium Deep Black
- PLA Premium Lion Orange
- PLA Premium Pacific Blue
- PLA Premium Lime Green

5 PACK **PLA Crystal** neu
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Crystal Blue Horizon
- PLA Crystal Electric Yellow
- PLA Crystal Frozen Berry
- PLA Crystal Neon Green
- PLA Crystal Neon Orange

5 PACK
PLA Specials
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Stone Age Light
- PLA Stone Age Dark
- PLA Thermoactive Red
- PLA Glow in the Dark Yellow-Green
- WOOD Oak

5 PACK
Premium PLA Essentials
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Premium Wizard Indigo
- PLA Premium Wizard Green
- PLA Premium Wizard Charcoal
- PLA Premium Caribbean Blue
- PLA Premium Translucent

5 PACK **Pastello PLA** neu
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- Pastello PLA Apricot Orange
- Pastello PLA Atmospheric Blue
- Pastello PLA Bonbon Rose
- Pastello PLA Lemon Cream
- Pastello PLA Cocktail Green

5 PACK
Material Mix #1
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Premium Navy Blue
- PET-G Premium Bloody Red
- rPETG Premium Iron Grey
- PLA SILK Amethyst Violet
- ASA 275 Traffic Yellow

5 PACK
PLA SILK
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA SILK Glorious Gold
- PLA SILK Spicy Copper
- PLA SILK Apple Green
- PLA SILK Indigo Blue
- PLA SILK Ruby Red

5 PACK
PCTG Premium
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PCTG Premium Arctic White
- PCTG Premium Deep Black
- PCTG Premium Lion Orange
- PCTG Premium Transparent Green
- PCTG Premium Clear

5 PACK
Material Mix #2
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PET-G MATT Deep Black
- rPLA Leaf Green
- rPETG Signal Yellow
- PLA Pro Lion Orange
- PET-G HT100 Pure White



5 PACK
PET-G Premium
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PET-G Premium Arctic White
- PET-G Premium Deep Black
- PET-G Premium Lion Orange
- PET-G Premium Navy Blue
- PET-G Premium Lime Green

5 PACK
PLA Glitter
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Glitter Aurora Gold
- PLA Glitter Volcano Grey
- PLA Glitter Clear Gold
- PLA Glitter Silver Metallic
- PLA Glitter Stardust Blue

5 PACK
ASA 275
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- ASA 275 Polar White
- ASA 275 Deep Black
- ASA 275 Silver Star
- ASA 275 Navy Blue
- ASA 275 Bloody Red

5 PACK
Carbon Set
1.75 mm (5x 0.25 kg)

- PLA Carbon
- PET-G Carbon
- ASA-X CF10
- PCTG CF10
- PA6 LW CF15S

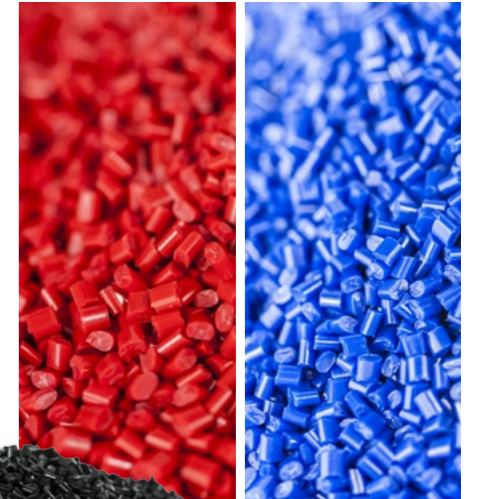
FGF-Pellets neu

Unsere Pellets wurden speziell für großformatige 3D-Drucker mit FGF-Technologie entwickelt. Der Hauptvorteil von 3D-Druckern, die das Drucken direkt aus Granulat ermöglichen, ist eine deutlich höhere Effizienz im Vergleich zum Drucken mit herkömmlichen Filamenten, was die für die Herstellung von Modellen benötigte Zeit erheblich verkürzt. Egal, ob Du Prototypen erstellst oder Großmodelle produzierst, unsere Pellets sind Deinen Anforderungen gewachsen. Im Gegensatz zu den meisten aktuell angebotenen naturfarbenen Pellets sind unsere FGF-Pellets vorgefärbt, sodass Du in der Farbe Deiner Wahl drucken kannst.

Verfügbare Filamente:

- PLA Premium
- PET-G Premium
- ASA 275
- ASA-X CF10
- PLA-Kohlenstoff
- PET-G-Kohlenstoff
- ABS-Kevlar

... weitere Materialien folgen in Kürze.



ReFill neu

In unserem Bestreben, eine vielfältige Palette an 3D-Druckmaterialien anzubieten, stellen wir stolz ReFill-Filamente vor. Obwohl ReFill-Filamente aus herkömmlichen Materialien hergestellt werden, liegt ihre Nachhaltigkeit in ihrem effizienten Herstellungsprozess und reduzierten Umweltauswirkungen. Wir freuen uns, bekannt zu geben, dass unser Sortiment an ReFill-Materialien in Kürze erweitert wird und Dich noch mehr umweltfreundliche Optionen für Deine 3D-Druckbedürfnisse zur Verfügung stehen werden. Wähle ReFill für eine grünere und nachhaltigere Zukunft.

Verfügbare Filamente:

- PLA Premium
- PET-G Premium
- ASA 275
- rPLA
- rPETG

... weitere Materialien folgen in Kürze.



Desktop Filamente - Farben

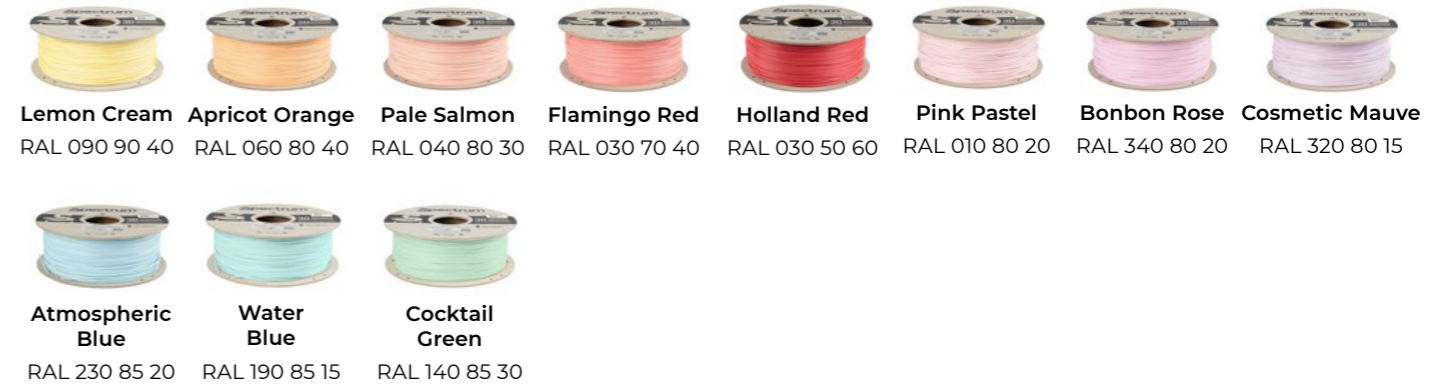
PLA Premium



PLA Crystal



Pastello PLA



Huracan PLA



Light Weight PLA



PLA Glitter



Clear Gold Aztec Gold Aurora Gold Sparkle Red Violet Stardust Blue Emerald Green Volcano Grey



Silver Metallic

PLA MATT



Polar White RAL 9003 Bahama Yellow RAL 1018 Lion Orange RAL 2004 Bloody Red RAL 3020 Navy Blue RAL 5002 Lime Green RAL 6018 Dark Grey RAL 7011 Deep Black RAL 9017

PLA Pro



Arctic White Polar White RAL 9003 Light Grey Ivory Beige RAL 1015 Coral Bahama Yellow RAL 1018 Lion Orange HEX #FF6F10 Carrot Orange RAL 2008



Bloody Red RAL 3020 Dragon Red RAL 3031 Magenta RAL 360 50 50 Pink Panther HEX #FA3E90 Lavender Violett RAL 310 60 25 Navy Blue RAL 5002 Pacific Blue RAL 5015 Blue Lagoon RAL 5018



Pastel Turquoise RAL 180 80 20 Forest Green RAL 160 50 60 Lime Green HEX #94DE33 Military Khaki RAL 7008 Pearl Bronze Chocolate Brown RAL 8016 Rust Copper RAL 050 50 50 Pearl Gold



Silver Star HEX #656968 Dark Grey RAL 7011 Deep Black RAL 9017

PLA Tough



Natural Polar White RAL 9003 Dark Grey RAL 7011 Deep Black RAL 9017

PLA SILK



Pearl White Unmellow Yellow Glorious Gold Cinnamon Bronze Spicy Copper Rose Gold Ruby Red Taffy Pink Amethyst Violet Indigo Blue Candy Blue Sterling Silver Sapphire Blue Tropical Green Apple Green Aluminum Silver

PLA Carbon



Carbon Black Carbon Red Carbon Grey Carbon Green

PLA Glow in the Dark



Yellow Green Blue

PLA Stone Age



Stone Age Light Stone Age Dark

PLA Thermoactive



Thermoactive Red

PLA Nature



Algae Pils Beer Flax Dark Beer Hemp Algae Nori

WOOD



Natural Oak Ebony Black

GreenyHT



Signal White Anthracite Grey Traffic Black Strawberry Red Light Blue

GreenyPro



Pure White RAL 9003 Light Grey RAL 7047 Dark Grey RAL 7005 Traffic Black RAL 9017 Pure Orange RAL 050 60 80 Pure Red RAL 3028 Ultramarine Blue RAL 280 40 35 Real Green RAL 160 60 58

rPLA



Signal White RAL 9003 Yellow Orange RAL 2000 Signal Red RAL 3001 Signal Blue RAL 5005 Leaf Green RAL 6002 Basalt Grey RAL 7012 Traffic Black RAL 9017

rPET-G



Porcelain White RAL 280 93 05 Signal Yellow RAL 1003 Yellow Orange RAL 2000 Carmine Red RAL 3002 Signal Blue RAL 5005 Traffic Green RAL 6024 Iron Grey RAL 7011 Traffic Black RAL 9017

Smart ABS



Polar White Coral Bahama Yellow Lion Orange Dragon Red Pacific Blue Forest Green Silver Star Dark Grey Deep Black

ASA 275



Natural Polar White RAL 9003 Traffic Yellow RAL 1023 Lion Orange RAL 2004 Bloody Red RAL 3020 Brown Red RAL 3011 Navy Blue RAL 5002 Pacific Blue RAL 5015



Lime Green RAL 6018 Forest Green RAL 6024 Dark Grey RAL 7011 Silver Star Deep Black RAL 9017

ASA-X GF10



White Black

ASA-X CF10



Carbon Black

PET-G Premium



Arctic White RAL 9016 Glassy Bahama Yellow RAL 1018 Signal Yellow RAL 1003 Beige RAL 1002 Lion Orange HEX #FF6F08 Bloody Red RAL 3020 Pink RAL 4010



Navy Blue RAL 5002 Pacific Blue RAL 5015 Iceland Blue Turquoise Blue RAL 200 60 40 Lime Green HEX #94DE33 Mint Green RAL 160 50 60 Olive Green RAL 6003 Bottle Green



Chocolate Brown RAL 8016 Pearl Gold RAL 1036 Silver Star RAL 9007 Anthracite Grey RAL 7016 Light Grey RAL 7035 Dark Grey RAL 7011 Deep Black RAL 9017 Transparent Yellow



Transparent Orange Transparent Red Transparent Blue Transparent Black Wizard Charcoal Wizard Green Wizard Indigo

HIPS-X



PET-G Glitter



PET-G Carbon



PET-G FR V0



PET-G Glow in the Dark



PCTG CF10



PCTG GF10



PET-G MATT



PET-G/PTFE



PCTG Premium



S-Flex 85A/90A/98A



S-Flex Carbon



AquaPrint



PC 275



PA6
Low Warp



Natural



Black
RAL 9017

PA6
Low Warp GF30



Natural



Black

PA6
Low Warp CF15S



Black

Industrie Filamente - Farben

PA6 CF15



Black

PA6 GK10



Natural

PA6 Neat NT



Natural

PA6 Neat BK



Black

PA6 CS20 FR V0



Black

PET-G HT100



Pure White



Clear



Silver Steel



Iron Grey



Obsidian Black



Traffic Red



Transparent Blue

PET-G FX120



Natural



Dark Grey



Obsidian Black

PET CF15



Black

ecoPET 9021



Black

PP



Natural

PPS AM230



Natural

ABS GP450



Natural



Pure White



Silver



Obsidian Black



Traffic Red



Dark Blue



Pure Green

ABS Medical



Natural

ABS Kevlar



Black

ASA Kevlar



Natural



Black

PC/ABS FR V0



White



Black

PC/PTFE



Natural

Warum Spectrum Filaments?

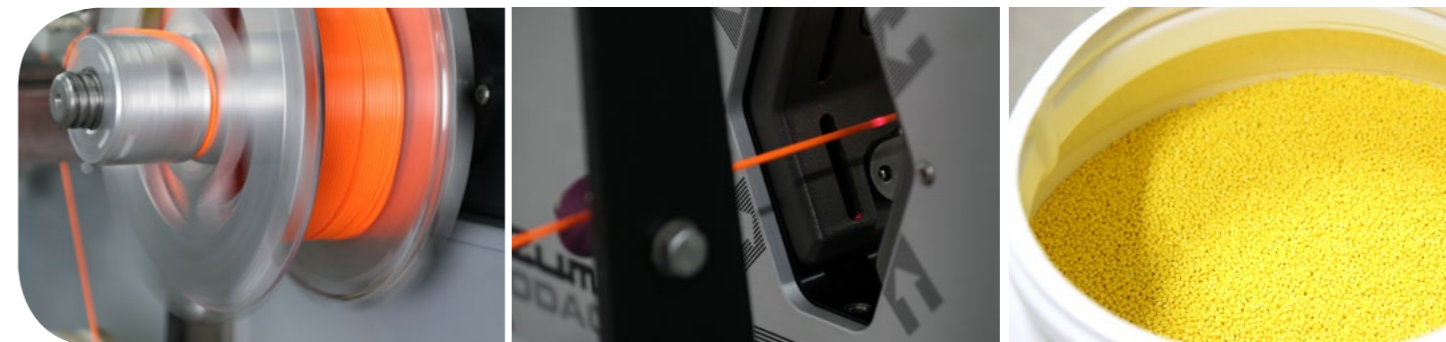
Hersteller von hochwertigen Filament für den 3D-Druck

- Extrusion know-how**
 Wir sind stolz auf unser Fachwissen in Extrusionstechniken und stellen sicher, dass unsere Filamente den höchsten Qualitäts- und Präzisionsstandards entsprechen
- Europäische Fertigung**
 Wir pflegen die Nähe zu unseren Kunden und können so effiziente und reaktionsschnelle Dienstleistungen mit der Verpflichtung zu europäischen Qualitätsstandards anbieten
- Hohe Produktionskapazität**
 Ermöglicht uns, sowohl kleine als auch große Aufträge zu erfüllen und eine zuverlässige und konsistente Lieferungen zu gewährleisten
- Strenges Qualitätskontrollsystem "Verify your spool"**
 Wir garantieren, dass jedes Filament unseren strengen Qualitätsstandards entspricht, und versichern unseren Kunden die Zuverlässigkeit unserer Produkte
- Private-Label-Dienstleistung**
 Ermöglicht die individuelle Gestaltung und Kennzeichnung unserer Premium-Filamente mit den Etiketten des Kunden, fördert die Zusammenarbeit und passt Produkte an die individuellen Bedürfnisse des Kunden an
- Technische Beratung**
 Bereitstellung fachkundiger Unterstützung, um ein nahtloses und störungsfreies 3D-Druckerlebnis zu gewährleisten
- Kontinuierliche Weiterentwicklung**
 Wir stehen an der Spitze der Innovation und entwickeln kontinuierlich neue Materialien, um den sich verändernden Anforderungen der Branche und unserer Kunden gerecht zu werden



Breites Spectrum an Materialien

- Mehr als 65 Filamente im Portfolio**
 Wir bieten eine vielfältige Auswahl, um ein breites Spektrum an 3D-Druckanforderungen abzudecken
- Desktop-Filamente**
 Welche den 3D-Druck für Bastler und Enthusiasten zugänglich und benutzerfreundlich machen
- Polymere in Industriequalität**
 Um den Anforderungen professioneller und Fertigungsanwendungen gerecht zu werden und Zuverlässigkeit und Haltbarkeit zu gewährleisten
- Hoch-Leistungs-Filamente**
 Für diejenigen, die erstklassige Leistung suchen, die Grenzen der 3D-Druckmöglichkeiten erweitern und bemerkenswerte Ergebnisse erzielen möchten
- 0.25 - 20 kg Spulen**
 Wir fertigen sowohl kleine als auch große 3D-Druckprojekte und bieten Flexibilität bei den Materialmengen
- Umfassendes Spektrum an Eigenschaften und Anwendungen**
 Um sicherzustellen, dass unsere Filamente in einem breiten Spektrum von Projekten eingesetzt werden können, von funktionalen Prototypen bis hin zu künstlerischen Kreationen
- Einzigartige ästhetische Lösungen**
 Die über die Funktionalität hinausgehen und es Benutzern ermöglichen, bei ihren 3D-Drucken fesselnde und optisch beeindruckende Ergebnisse zu erzielen



Eigenmarke

Private Label + Custom OEM gibt Dir die Möglichkeit, Deine eigene Produktlinie nur basierend auf Deiner Marken- und Materialstrategie zu erstellen, ohne die Kapitalinvestition in eine teure technologische Infrastruktur. Fundierte Kenntnisse über Markttrends, Chemie, Beschaffung und Erfahrung ermöglicht es uns, qualitativ hochwertige Filamente zu überzeugenden Preisen anzubieten.

Als Teil unserer Private Label Dienstleistung unterstützen wir unsere Kunden in jeder Phase der Produktentwicklung: Auswahl eines Polymertyps, Grafikdesigns, Verpackungsart und technische Beratung. Das Endprodukt wird entsprechend der Anforderungen gestaltet. Wir bieten flexible Produktions-MOQ und MOA, um die Entwicklung neuer Produktlinien und Materialtypen zu unterstützen.

Unsere Möglichkeiten für Eigenmarke sind umfassend und flexibel. Das Erstellen neuer oder benutzerdefinierter Farben, das Entwickeln von nicht standardmäßigen Durchmessern oder das Bereitstellen von benutzerdefinierten Spulen sind in der gesamten Palette unserer Filamente verfügbar. Wir können die Produktion schnell an die Kundenanforderungen (Material, Gewicht, etc.) anpassen.

Wir freuen uns darauf, Dein bevorzugter Partner in der Eigenmarken- und kundenspezifischen OEM-Entwicklung für hochwertige Prototypen und industrielle 3D-Druckfilamente zu sein.

Vorteile der Eigenmarke

- ✓ Margenverbesserung bei hochvolumigen / etablierten Materialien
- ✓ Erweiterung der Markenstrategie zur Marktpositionierung und Differenzierung
- ✓ Data capture
- ✓ Kundentreue

Folge die Schritte:



...und lass uns den Rest erledigen!



Verfügbare Materialien

Desktop

- PLA
- PLA Premium
- PLA Pastel
- PLA Light Weight
- PLA Pro
- PLA Tough
- PLA SILK
- PLA MATT
- PLA Glitter
- PLA Carbon
- PLA Stone
- PLA Nature
- WOOD
- ASA
- ASA Carbon
- ASA Glass Fiber
- ASA Kevlar
- HIPS
- ABS
- ABS Kevlar
- PET-G
- PET-G Carbon

Industrial

- PA6 Neat NT
- PA6 Neat BK
- PA6 GK10
- PA6 CF10
- PET-G HT100
- PET-G FX120
- PET CF15
- ABS GP450
- ABS Medical
- PP
- PC/ABS

Verfügbare Spulen



ABS (schwarz)

PC (transparent)

Kartonspule

Nettogewicht des Filaments:

- | ABS (schwarz) | PC (transparent) | Kartonspule |
|---------------|------------------|-------------|
| • 0.25 kg | • 0.25 kg | • 0.25 kg |
| • 0.50 kg | • 0.50 kg | • 0.50 kg |
| • 0.75 kg | • 0.75 kg | • 0.75 kg |
| • 1 kg | • 1 kg | • 1 kg |
| • 2 kg | | • 2 kg |
| • 2.3 kg | | • 2.3 kg |
| • 2.5 kg | | • 2.5 kg |
| • 4.5 kg | | • 3.5 kg |
| • 5 kg | | • 4.5 kg |
| • 8 kg | | |
| • 10 kg | | |
| • 12.5 kg | | |

Filament Konfektionierung:

- Schrumpffolie
- Vakuumbutel
- Vakuumbutel mit ZIP-Verschluss
- Metallisierter (Aluminium) Vakuumbutel mit ZIP-Verschluss

Durchmesser:

- 1.75 mm
- 2.85 mm
- Individuell

Etikettierung:

- Verschieden Größe und Design der Etiketten
- Ein- oder mehrfarbige Bedruckung

Verpackung:

- Standard weißer/grauer Karton mit/ohne Fenster
- Auf Wunsch kann eine visuellen Kennzeichnung auf der Verpackung angebracht werden (vollständig individuelle Verpackungsgestaltung)





SPECTRUM GROUP SP. Z O.O.

Parkowa 85
05-806 Pecice
Polen

KONTAKT

office@spectrumfilaments.com
+48 608 109 008

BESUCHE UNS AUF:



@spectrumfilaments



/spectrumfilaments

www.SPECTRUMFILAMENTS.com

