

PLA SILK Rainbow

WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU

Ciężar właściwy	1.22 g/cm ³	D 792
MFR (210°C, 2,16 kg)	6 g/10min	D 1238

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na rozciąganie na granicy zerwania	45 MPa	ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie na granicy plastyczności	59 MPa	ISO 527
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	2700 MPa	ISO 527
Wydłużenie na granicy zerwania	10,00%	ISO 527
Wydłużenie na granicy plastyczności	5,00%	ISO 527
Udarność metodą Izoda z karbem	6 J/m	D 256
Wytrzymałość na zginanie	72 MPa	D790

Właściwości termiczne

Temperatura odkształcenia cieplnego	50°C	ISO 75
Temperatura zeszklenia	57°C	DSC

WYTYCZNE DOTYCZĄCE USTAWIEŃ DRUKOWANIA*

Temperatura dyszy	210-240°C
Temperatura stołu	40-60°C
Aktywny wentylator chłodzący	TAK (do 100%)
Wysokość warstwy**	0.05 - 0.30 mm
Grubość powłoki**	0.40 - 2.70 mm
Prędkość drukowania**	40-110 mm/s
Komora zamknięta	niewymagane
Suszarka do filamentu	niewymagane
Dysza rubinowa lub hartowana	niewymagane

* ustawienia oparto na dyszy o średnicy 0,4 mm

** w zależności od złożoności geometrycznej

Zastrzeżenie

Dane produktowe i techniczne podane w niniejszej karcie są poprawne zgodnie z najlepszą wiedzą Spectrum Group Sp. z o.o. i są przeznaczone wyłącznie do celów referencyjnych i porównawczych. Nie należy ich wykorzystywać do celów specyfikacji projektowych lub kontroli jakości. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od warunków drukowania, złożoności modelu, warunków środowiskowych itp. Użytkownik ponosi wszelką odpowiedzialność za wykorzystanie wszystkich podanych informacji i jest zobowiązany do sprawdzenia jakości i innych właściwości oraz wszelkich konsekwencji wynikających z wykorzystania tych informacji. Wartości typowe mają charakter wyłącznie orientacyjny i nie należy ich interpretować jako wiążących specyfikacji. Spectrum Group Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody, obrażenia lub straty spowodowane użyciem materiałów Spectrum Group Sp. z o.o. do jakiegokolwiek konkretnego zastosowania.

OPIS

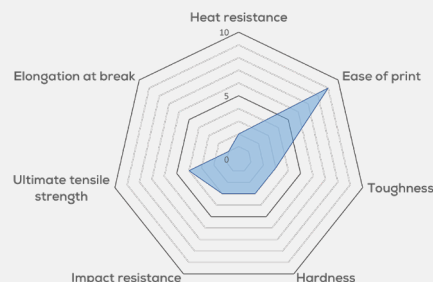
Spectrum PLA SILK Rainbow to wyjątkowy rodzaj filamentu do druku 3D na bazie PLA SILK z wykorzystaniem koncentratów barwiących dających efekt satynowej struktury. Najbardziej charakterystyczną cechą filamentu PLA SILK Rainbow są jego przejścia kolorów. Dzięki unikalnej technologii produkcji, filament ten oferuje płynne zmiany kolorów w trakcie druku.

CECHY

- wyjątkowe właściwości estetyczne
- regularnie zmienny kolor filamentu na całej długości żyłki
- satynowy połysk na całej powierzchni drukowanych elementów
- przyjazny użytkownikowi (łatwość drukowania)

PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Filamenty należy przechowywać w suchym pomieszczeniu w temperaturze pokojowej. Zalecana temperatura przechowywania wynosi ok. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Chronić przed wilgocią, światłem słonecznym i bezpośrednim działaniem ciepła. Przy prawidłowym przechowywaniu, okres trwałości produktu wynosi 24 miesiące.



WSPARCIE

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów, prosimy o kontakt z nami pod adresem support@spectrumfilaments.com