

# PLA Magic SILK

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Spezifisches Gewicht	1.22 g/cm <sup>3</sup>	D 792
MFR (210°C, 2,16 kg)	6 g/10min	D 1238

## Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit an der Bruchgrenze	45 MPa	ISO 527
Zugfestigkeit an der Elastizitätsgrenze	59 MPa	ISO 527
Elastizitätsmodul bei Dehnung	2700 MPa	ISO 527
Dehnung an der Bruchgrenze	10,00%	ISO 527
Dehnung an der Elastizitätsgrenze	5,00%	ISO 527
Schlagbiegeprüfung nach Izod mit Kerbe	6 J/m	D 256
Biegefestigkeit	72 MPa	D790

## Thermische Eigenschaften

Wärmeverformungstemperatur	50°C	ISO 75
Glasübergangstemperatur	57°C	DSC

## RICHTLINIEN FÜR DRUCKEINSTELLUNGEN\*

Druckkopftemperatur	210-240°C
Heizbetttemperatur	40-60°C
Aktive Kühlung	Ja (bis 100%)
Schichthöhe**	0.05 - 0.30 mm
Beschichtungsstärke**	0.40 - 2.70 mm
Druckgeschwindigkeit**	40-110 mm/s
Geschlossene Kammer	nicht notwendig
Filament Trockner	nicht notwendig
Rubin- oder gehärtete Düse	nicht notwendig

\* Einstellungen basieren auf einer Düse mit dem Durchmesser von 0,4 mm

\*\* abhängig von der geometrischen Komplexität

## Erklärung

Die in diesem Merkblatt angegebenen Produkt- und technischen Daten sind nach bestem Wissen der Spectrum Group Sp. z o.o. korrekt und nur zu Referenz- und Vergleichszwecken bestimmt. Sie sollten nicht für Projektspezifikationen oder Qualitätskontrollen verwendet werden. Die tatsächlichen Werte können je nach Druckbedingungen, Modellkomplexität, Umgebungsbedingungen usw. variieren. Der Benutzer trägt die volle Verantwortung für die Verwendung aller bereitgestellten Informationen und ist verantwortlich für die Überprüfung der Qualität und anderer Eigenschaften und etwaiger Konsequenzen, die sich aus der Verwendung dieser Informationen ergeben. Typische Werte sind nur Richtwerte und sollten nicht als verbindliche Spezifikationen interpretiert werden. Spectrum Group Sp. z o.o. haftet nicht für Schäden, Verletzungen oder Verluste, die durch die Verwendung der Materialien der Spectrum Group Sp. z o.o. für jede konkrete Anwendung verursacht werden.

## BESCHREIBUNG

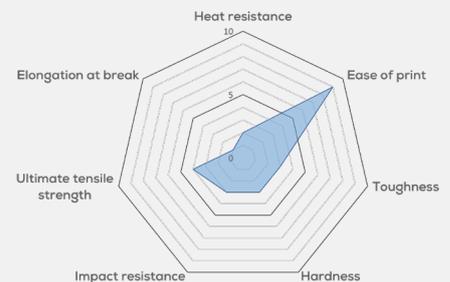
Spectrum Magic SILK PLA ist ein innovatives 3D-Filament, das dank der Koextrusionstechnologie zwei Farben kombiniert und so atemberaubende Farbverläufe erzeugt. Der Farbeffekt, der je nach Betrachtungswinkel und Beleuchtung variiert, verleiht den 3D-Drucken Tiefe und ein einzigartiges, dynamisches Aussehen.

## EIGENSCHAFTEN

- Koextrusionstechnologie: zwei Farben in einem Strang
- Dynamische Farbverläufe je nach Betrachtungswinkel
- Farbeffekt
- Glatte, seidige Druckoberfläche
- Hohe Ästhetik und einzigartiger Charakter der Modelle

## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Filamente sollten in einem trockenen Raum bei Raumtemperatur gelagert werden. Die empfohlene Lagertemperatur beträgt ca. 18-25°C (64,4 -77,0°F). Vor Feuchtigkeit, Sonnenlicht und direkter Hitze schützen. Bei sachgemäßer Lagerung beträgt die Haltbarkeit des Produkts 24 Monate.



## UNTERSTÜTZUNG

Wenn Sie Fragen oder Probleme haben, kontaktieren Sie uns bitte.

[support@spectrumfilaments.com](mailto:support@spectrumfilaments.com)