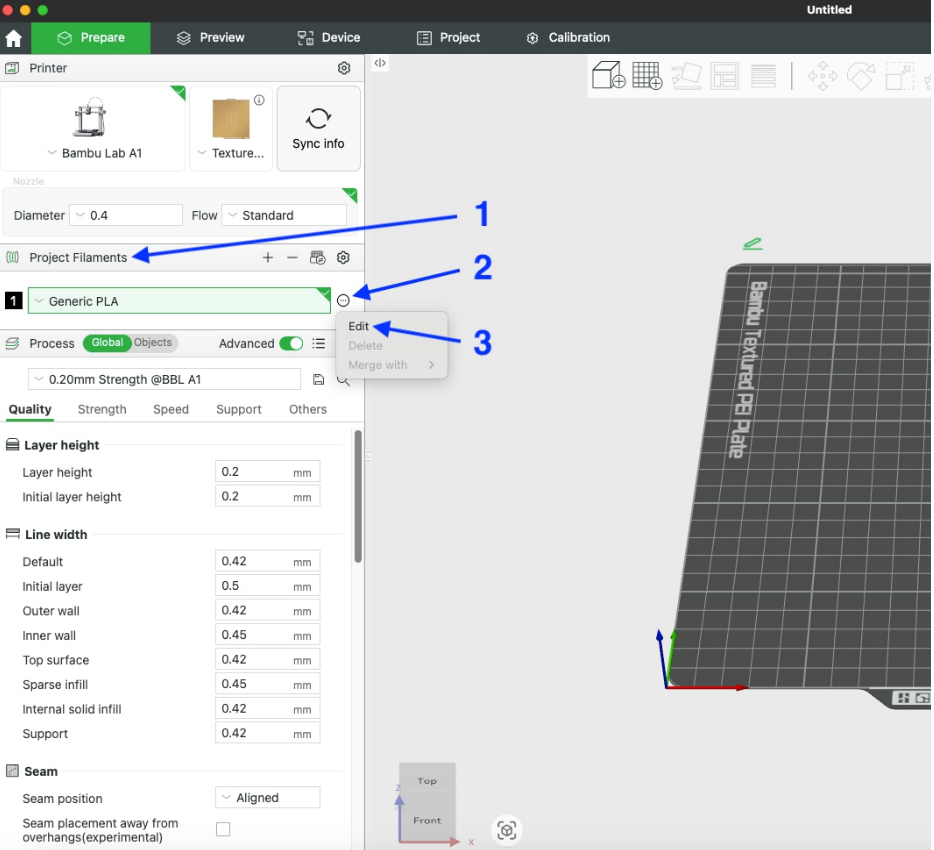
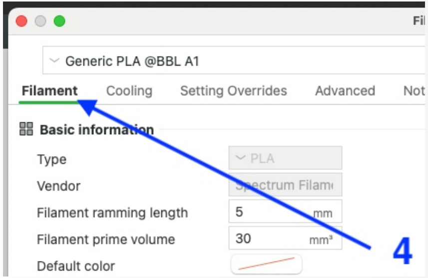
Wie ändert man die Temperatur- und Kühlungseinstellungen für das Generic PLA-Druckprofil in Bambu Studio?



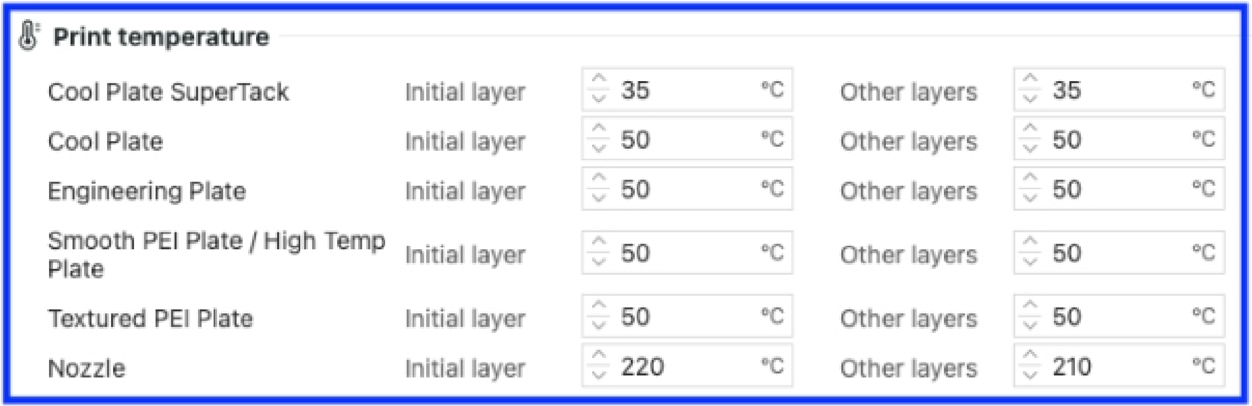
1. Gehe zum Bereich Project Filaments.

2. Klicke auf die drei Punkte neben dem ausgewählten Filamentprofil.

3. Wähle Edit.

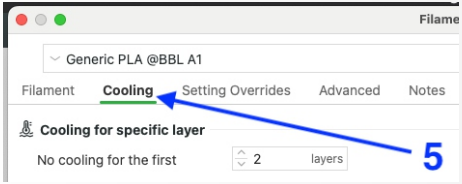


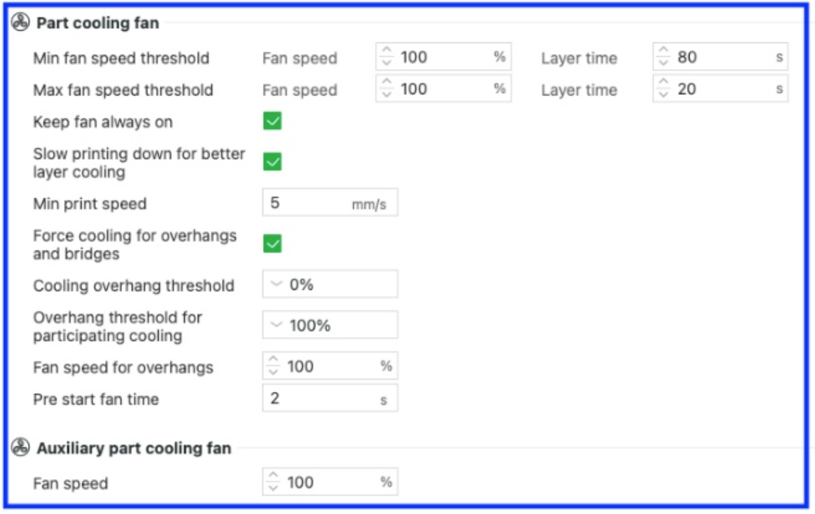
4. Passe im Bereich Filament die Parameter auf die gewünschten Werte an.



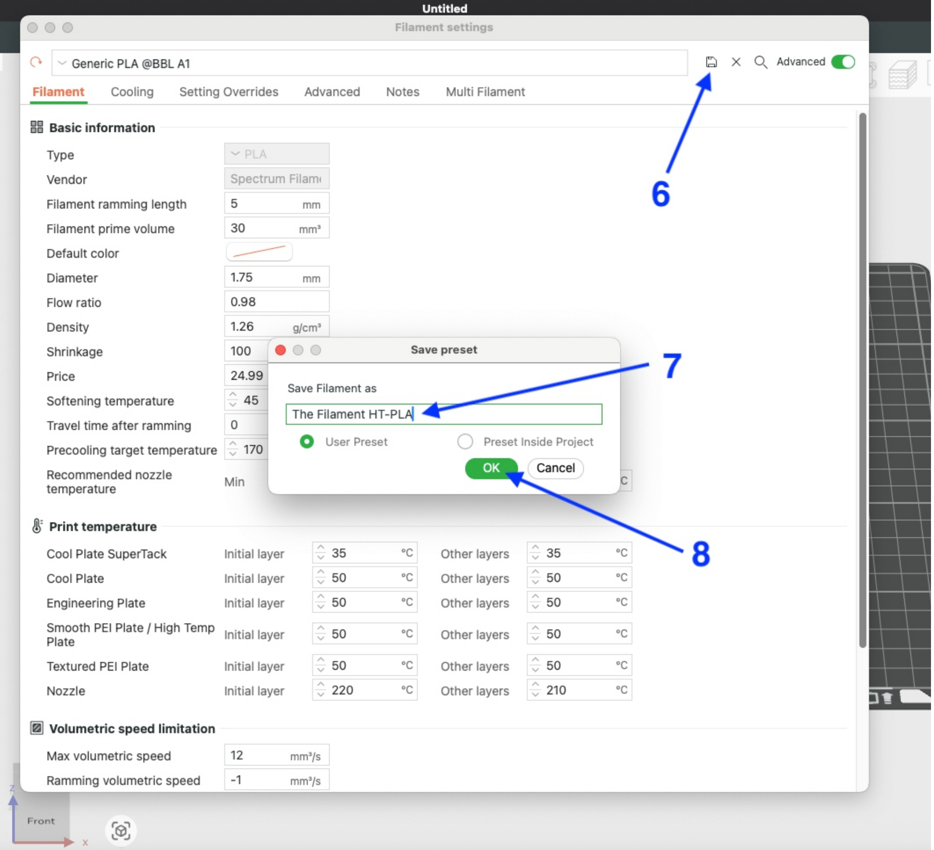
Print temperature

Cool Plate SuperTack	Initial layer	35 °C	Other layers	35 °C
Cool Plate	Initial layer	50 °C	Other layers	50 °C
Engineering Plate	Initial layer	50 °C	Other layers	50 °C
Smooth PEI Plate / High Temp Plate	Initial layer	50 °C	Other layers	50 °C
Textured PEI Plate	Initial layer	50 °C	Other layers	50 °C
Nozzle	Initial layer	220 °C	Other layers	210 °C





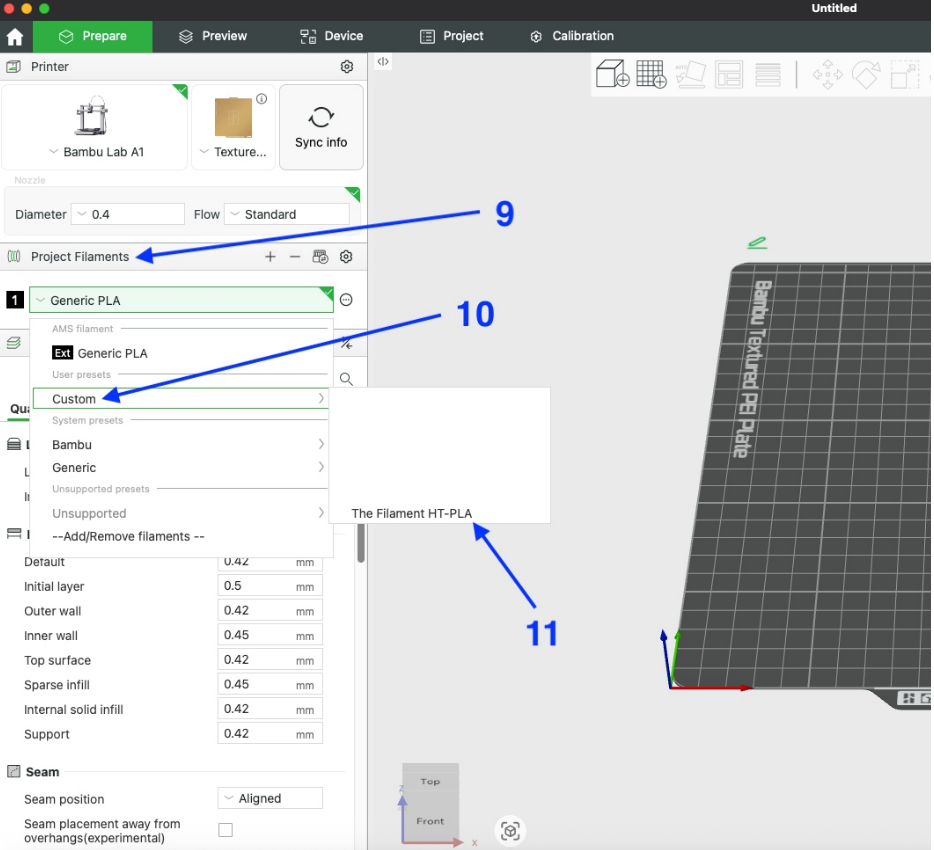
5. Passe im Bereich Cooling die Parameter auf die gewünschten Werte an.



6. Klicke auf das Save Symbol.

7. Gib einen Namen für dein neues Profil ein (The Filament HT-PLA).

8. Klicke auf OK, um zu speichern.



9. Gehe zurück zum Bereich Project Filaments.

10. Klappe die Dropdown-Liste auf und gehe zur Kategorie Custom.

11. Wähle das Profil The Filament HT-PLA, das du gerade erstellt hast.

✔ Fertig! Jetzt kannst du mit dem Drucken beginnen.